Scheftner
Dental Alloys

КАТАЛОГ

ВРЕМЕНА МЕНЯЮТСЯ, И МЫ МЕНЯЕМСЯ ВМЕСТЕ С НИМИ

TEMPORA MUTANTUR, ET NOS MUTAMUR IN ILLIS

Уважаемые клиенты,

уже более 30 лет важнейшей целью нашей фирмы является поддержка наших клиентов в различных областях их профессиональной деятельности. Для достижения этой непростой задачи мы предлагаем Вам широкий спектр хорошо зарекомендовавших себя материалов и инновативных продуктов. Мы неизменно подстраиваемся к постоянно изменяющимся рамочным условиям, новым задачам и актуальным тенденциям развития. Именно поэтому мы специализируемся на металлических материалах, предназначенных для обработки с применением цифровых технологий. В настояший момент наша фирма располагает целым арсеналом специально разработанных нами продуктов класса High-End из недрагоценных металлов, начиная со стоматологических сплавов для классического литья, вплоть до фрезерных заготовок и порошка для трехмерной печати 3D. Разумеется, в ассортимент нашей продукции входят также отдельные классические продукты из области изделий для лабораторий и зуботехнических клиник.

В юбилейный год мы представляем на Ваш суд новый имидж нашей фирмы. Теперь Вы сможете ознакомиться с нашими продуктами не только, листая наш каталог в совершенно новом дизайне, но и узнать интересующие Вас подробности на нашем новом вебсайте **www.scheftner.dental**, удобном в пользовании и ориентированном на клиента. Там вы сразу же можете приобрести выбранные продукты. На нашем вебсайте также имеется возможность воспользоваться помощью специалиста-консультанта, который профессиально и в индивидуальном порядке поможет Вам выбрать подходящие для Вас продукты. Для нас крайне важно полностью удовлетворить Ваши потребности в качестве клиента нашей фирмы.

Передаем Вам наш каталог и благодарим Вам за многолетнее успешное сотрудничество.

С наилучшими пожеланиями из г. Майнца,

Адриан Йоссек & сотрудники фирмы S&S Scheftner
Управляющий делами фирмы

A

AllroundStar, воск для моделирования	33

В/Б

BakterioSol Davido, противомикробный гель для рук	29, 58
Black Diamond, полировальная паста	46

С/Ц

Casting WaxStar, литейный воск	38
Цервикальный воск	32

D/Д

Debubblizer, декомпрессор поверхности	27, 37, 43
Diagnostic WaxStar, диагностический воск	34
DoubleStar, силикон для дублирования	27, 43
Dowel Pins, штифты	27
Дезинфицирующие средства	29, 58
Держатели для обжигаемого продукта	50
Десневая маска	27
САПР (CAD/CAM)	24
Диски-заготовки из полиметилметакрилата для технологии САПР (CAD/CAM)	24
Диски-заготовки из титана для технологии САПР (CAD/CAM)	16
Диски-заготовки из воска для технологии САПР (CAD/CAM)	24

F/Ф

FlectoDip, погружной воск	32
Фрезерные заготовки	14 - 17, 24
Фрезерные заготовки из металлокерамических сплавов	14, 17

G/Г

GingiStar, десневая маска	27
GlueStar, Липкий воск	38, 54
Газовая горелка	39, 46

H

Handy Torch Labo, газовая горелка	39, 46

I/И

Inlaywachs, вакс для «инлей-техники»	33
IsoGips, средство для изоляции гипса	26
IsoGips Classic, средство для изоляции гипса	26
IsoKer Fluid, среллство для изоляции керамики	49
IsoKer Spray, изоляционный спрей	49
IsoPlast, изолирующее средство для пластмассы	26, 55
IsoSil Spray, изоляционный спрей	26
IsoWachs, изолирующее средство для воска	32

J/Й

Jel-Sol, растворитель	59

K

Керамические фиксирующие штифты-держатели	50
Керамическая кисточка	48

L/Л

LC TrayStar, фотополимеризирующиеся пластмассовые пластины	53
Liquid, жидкость для паковочных масс	42
Лак для препарированных зубов	26
Легированный порошок	20 - 22
Легированный порошок для селективного лазерного плавления (SLM)	22
Ложечный материал	52

M

MediClean Davido, чистящий гель для рук	29, 60
Modelcast S (Speed), паковочная масса для модельного литья	42
Modelcast S Liquid, жидкость для смешивания	42
Modelstar Powder, легированный порошок	22
Modelstar S, сплав для литья	10
Mogucera C, сплав для литья	7
Масляный спрей	59
Маркировочный спрей	46
Металлокерамические фрезерные заготовки	14 - 17
Моделировочный воск для технологии САПР (CAD/CAM)	28
Моющий гель для рук	29, 58

N/H

Наклеечный воск	38, 54

O

Отвердитель	26
Отвердитель для препарированных зубов	26

P/П

PartiStar, моделируюший воск для модельного литья	36
Pasta Flux, паяльная паста	9
Pins Star, штифты	50
PlastoDon N, пластмасса горячего отвердения	53
PlastoDur, пластмасса для реставрационных работ	53
PlastoPress Jet, пластмасса холодной полимеризации	52
PlastoPress LT, пластмасса холодной полимеризации	52
PMMA StarBlank, фрезерные заготовки из полиметилметакрилата	24
ProMint, спрей для заключительной отделки протезов	52, 58
PuttyStar 1:1, силиконовый слепочный материал	54
Паковочные массы	42
Паковочная масса для модельного литья	42
Пинцет для работы с кислотой	46
Погружной воск	32
Полировочные средства	46
Пластмассы для протезирования	52, 58
Прикусные валики	39, 54
Припои	9
Проволока для лазерной сварки	9
Сплавы	6 - 11
Сплавы для модельного литья	10-11
Сплавы для обжига керамики	6 - 8
Средства для изоляции гипса	26
Средство для снятия поверхностного напряжения	27,37,43
Средство для финишной обработки протезов	52, 58

T

Ti4 Disc, фрезерные заготовки	16
Ti5 Disc, фрезерные заготовки	16
Toray, кермическая кисточка	48
Титановый порошок	22
Трегер-подставка ячеистая для обжига керамики	49

U/У

Универсальный бондинг	9
Универсальная смазка-спрей	59

W/B

Wax Pattern Cleaner, очищающее средство для восковых моделей	27, 37, 43
Wax Brush S&S, кисточка для воска	39
WaxStar Partial Technique, восковые кламмерные профили	36
WaxStar Retention, восковые кламмерные профили	37
WireStar Hard, литниковый воск-проволока	35
Вата для горелки	50
Воски	28, 32-39, 54-55
Воски для модельного литья	33-37
Воск для подготовительных работ	28,37
Воск для сканирования	28

R/P

Разбавитель для лака для препарирования зубов	26
Ретенционный воск	37

S/C

S&S Liquid, жидкость для смешивания	42
Set-Up Wax, воск для диагностических моделей	38, 55
Speedvest S&S, паковочная масса	42
SprueStar, литник для драгоценных металлов	35
StarBite, прикусные валики-дуги	39, 54
Starbond Co, стоматологический сплав для облицовки	10
Starbond CoS, стоматологический сплав для облицовки	6
Starbond Easy, стоматологический сплав для облицовки	6
Starbond LFC, сплав для обжига керамики	7
Starbond Lot, припой	9
Starbond Ni, сплав для обжига керамики	8
Starbond CoS Disc, фрезерные заготовки	15
Starbond CoS Soft Disc, фрезерные заготовки	15
Starbond CoS Powder, легированный порошок	20
StarMod, воск для моделирования	34
StarMod C, цервикальный воск для моделирования	33
StarMod F / F Pur, фрезеровальные воски	34
Starsolder, припой	9
StickyStar, литейные балки	35
Силиконовый спрей	26
Силиконы	27

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ СТР. 01

ИНДЕКС /АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТР. 02

01 | СПЛАВЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ СТР. 04

02 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЕ ДИСКИ СТР. 12

03 | МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОРОШОК ДЛЯ 3D ПРИНТЕРОВ СТР. 18

04 | ПРОДУКТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ТЕХНОЛОГИЯМИ САПР/АСУП (CAD/CAM) СТР. 23

05 | ЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТР. 25

06 | МОДЕЛИРОВАНИЕ СТР. 31

07 | ПАКОВКА СТР. 41

08 | ПОЛИРОВКА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СТР. 45

09 | МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ-КЕРАМИСТОВ СТР. 47

10 | ПРОТЕЗИРОВАНИЕ СТР. 51

11 | ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ЛАБОРАТОРИЙ И ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ КЛИНИК СТР. 57

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ОБРАТНАЯ СТОРОНА

Мы оставляем за собой право на изменения и исправление погрешностей

01

СПЛАВЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

Наши сплавы отличаются превосходной резистентностью по отношению к воздействиям в ротовой полости, а также выдающимися механическими свойствами. Различные составы гарантируют применение во всех областях протезирования. Будь то установка вениров с применением керамики и акрилов, отливка моделей и супраконструкций, наши сплавы позволяют достигать высокоэстетичные и натурально выглядящие результаты высочайшего качества.

- STARBOND COS
- STARBOND EASY
- MOGUCERA C
- STARBOND LFC
- MOGUCERA N
- STARBOND NI
- STARBOND LOT
- STARSOLDER
- STARWIRE
- DIASTAR
- PASTA FLUX
- MODELSTAR S
- STARBOND CO
- MOGUCAST EH

STARBOND COS

Сплав для обжига керамики с содержанием кобальта, хрома, вольфрама и молибдена (Co, Cr, W, Mo) для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов керамики.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 5 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Co: 59% Cr:25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N <1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Широкий спектр показаний к применению
- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ, в т.ч. благодаря низкой твердости в 280 HV10
- Коэффициент теплового расширения в 14,0 обеспечивает свободу выбора керамики и отличную облицовку
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное сцепление металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Возм. обойтись без оксидационного обжига
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	650 MPa
Прочность на растяжение	910 MPa
Растяжение при разрыве	8%
Модуль эластичности	200 GPa
Твердость по Виккерсу	280 HV 10
Плотность	8,8 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1305 - 1400°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1500 - 1550°C
КТР (20-600°C)	14,0 × 10^{-6} K^{-1}
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	5

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	133000
250 г	133250

STARBOND EASY

Сплав для обжига керамики с содержание кобальта, хрома и вольфрама (Co, Cr, W) для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов керамики.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Mn,Fe: <1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ, в т.ч. благодаря низкой твердости в 285 HV10
- Коэффициент теплового расширения в 14,4 обеспечивает свободу выбора керамики и отличную облицовку
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное соединение металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Возм. обойтись без оксидационного обжига
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	610 MPa
Прочность на растяжение	830 MPa
Растяжение при разрыве	10%
Модуль эластичности	190 GPa
Твердость по Виккерсу	285 HV 10
Плотность	8,7 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1310 - 1410°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1480 - 1530°C
КТР (20-600°C)	14,4 × 10^{-6} K^{-1}
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	4

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	140000
250 г	140250

MOGUCERA C

Сплав для обжига керамики с содержанием кобальта, хрома и молибдена для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов керамики.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 5 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% Mn: 1% C,Si:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ, в т.ч. благодаря низкой твердости в 300 HV10
- Коэффициент теплового расширения в 14,1 обеспечивает свободу выбора керамики и отличную облицовку
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное соединение металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Возм. обойтись без оксидационного обжига
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	138000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	508 MPa
Прочность на растяжение	795 MPa
Растяжение при разрыве	9%
Модуль эластичности	209 GPa
Твердость по Виккерсу	300 HV 10
Плотность	8,3 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1370 - 1435°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1535 - 1590°C
КТР (20-600°C)	14,1 × 10^{-6} K^{-1}
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	5

STARBOND LFC

Сплав для обжига керамики с содержание кобальта, хрома и железа (Co, Cr,Fe) для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов облицовочной керамики.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Co: 34% Cr: 28,5% Fe: 30% Mo: 5% Si: 1% Mn: 1% N,C:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ, в т.ч. благодаря низкой твердости в 315 HV10
- Свобода выбора керамики и отличная облицовка
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное сцепление металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Возм. обойтись без оксидационного обжига
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	134000
250 г	134250

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	580 MPa
Прочность на растяжение	860 MPa
Растяжение при разрыве	11%
Модуль эластичности	195-205 GPa
Твердость по Виккерсу	315 HV 10
Плотность	8,1 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1300 - 1370°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1470 - 1520°C
КТР (20-600°C)	15,9 × 10^{-6} K^{-1}
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	4

MOGUCERA N

Сплав для обжига керамики с содержанием никеля и хрома (Ni, Cr) для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов керамики.

- Без примеси бериллия, кадмия и свинца
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Ni: 62% Cr: 24% Mo: 11% Si: 1,6% Mn:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Широкий спектр показаний к применению
- Наилучшие характеристики плавления и литья
- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ, в т.ч. благодаря низкой твердости в 300 HV10
- Свобода выбора керамики и отличная облицовка
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное соединение металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Возм. обойтись без оксидационного обжига
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	379 MPa
Прочность на растяжение	664 MPa
Растяжение при разрыве	8%
Модуль эластичности	200 GPa
Твердость по Виккерсу	245 HV 10
Плотность	8,3 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1290 - 1350°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1450 - 1500°C
КТР (20-600°C)	14,4 $\times 10^{-6} K^{-1}$
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	4

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	139000

STARBOND NI

Сплав для обжига керамики с содержание никеля и хрома (Ni, Cr) для распространенных тугоплавких (малорасширяющихся) видов керамики.

- Без примеси бериллия, кадмия и свинца
- Тип 3 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Состав в весовых процентах:
  Ni: 60,7% Cr: 24% Mo: 11% Fe: 1,5% Si: 1,8% C:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Свобода выбора керамики и отличная облицовка
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличное сцепление металла и керамики, в т.ч. без применения бондера
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр
- Возм. обойтись без оксидационного обжига

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	340 - 355 MPa
Прочность на растяжение	490 - 510 MPa
Растяжение при разрыве	5%
Модуль эластичности	200 GPa
Твердость по Виккерсу	200 HV 10
Плотность	8,2 - 8,3 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1310 - 1410°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1510 - 1560°C
КТР (20-600°C)	14,0 $\times 10^{-6} K^{-1}$
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	3

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	131000

STARBOND LOT

Палочки припоя для всех сплавов группы Starbond

- Без содержания никеля, бериллия и кадмия
- Позволяет получение соединений, свободных от напряжений
- Применим для обжига керамики
- Рабочая температура: 1200-1240°C
- Состав в весовых процентах:
  Co: 61,5% Cr: 30% Mo: 4% Si: 3,5%
  B,C,Mn,Fe:<1%

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
25 г	121525
5 г	121526

STARSOLDER

- Без содержания бериллия и кадмия
- Позволяет получение соединений, свободных от напряжений
- Применим для обжига керамики
- Рабочая температура: 1100-1150°C
- Состав в весовых процентах:
  Co: 50% Cr: 18% Ni: 17% Si: 8% W: 4,5%
  B,C,Fe:<1%

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
25 г	121515
5 г	121516

STARWIRE

Проволока с содержанием кобальта и хрома (Co, Cr) для лазерной сварки.

- Без примеси бериллия и кадмия
- Длина 4,3 м (Упаковка XXL)
- Применима для обжига
- Состав в весовых процентах:
  Co: 65% Cr: 28% Mo: 5,5% C,Si,Fe,Mn,Ni:<1%

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
4,3 м x Ø0,5 мм	121500
4,3 м x Ø0,35 мм	121600

DIASTAR

Полировальная паста с алмазной крошкой All-in-One - для металлов, керамики, циркония, композитных материалов и пластмасс.

- Крайне высокое содержание алмазной крошки
- Твердая консистенция, благодаря этому эффициентная дозировка
- Не брызгается, не мажется, чисто и экономно
- Не подходит для внутриротового применения!

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1 баночка 30 г	271069

PASTA FLUX

Специальная паяльная паста для всех сплавов драгоценных и недрагоценных металлов.

- Припойная паста может быть применена и после обжига сплавов, предназначенных для обжига керамики, при этом керамика не изменяет свой цвет
- Хорошая текучесть
- Универсальное применение

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
30 г	220210

MODELSTAR S

Сплав для модельного литья с содержанием кобальта и хрома (Co, Cr) для всего спектра съемных зубных протезов, от бюгельных/кламмерных протезов до комбинированных работ.

- Без содержания никеля, бериллия, свинца и кадмия
- Тип 5 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Незначительная теплопроводность и гарантия высокого комфорта ношения изделий
- Состав в весовых процентах:
  Co: 62,7% Cr: 29% Mo: 6% C,Fe,Si,Mn:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Замечательно подходит для литья моделей из пластмассы, напечатанных в технологии 3D
- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Универсальное применение для кламмерных протезов и комбинированных работ
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	510 - 600 MPa
Прочность на растяжение	770 - 780 MPa
Растяжение при разрыве	>3%
Модуль эластичности	200 - 230 GPa
Твердость по Виккерсу	355 HV 10
Плотность	8,4 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1170 - 1390°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1490 - 1540°C
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	5

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	132100
250 г	132250

STARBOND CO

Сплав для модельного литья с содержанием кобальта и хрома (Co, Cr) для изготовления каркасов, коронок и мостов для сложных комбинированных работ и изящных кламмерных конструкций.

- Без примеси никеля, бериллия, свинца и кадмия
- Тип 5 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Незначительная теплопроводность и гарантия высокого комфорта ношения изделий
- Упругий материал
- Состав в весовых процентах:
- Co: 62% Cr: 30% Mo: 5,5% Si: 1% C,Fe Mn:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Универсальное применение для кламмерных протезов и комбинированных работ
- Замечательно подходит для литья моделей из пластмассы, напечатанных в технологии 3D
- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Свобода применения, легкое плавление, отсутствие искр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	500 MPa
Прочность на растяжение	760 MPa
Растяжение при разрыве	6%
Модуль эластичности	250 GPa
Твердость по Виккерсу	380 HV 10
Плотность	8,1 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1200 - 1385°C
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1485 - 1540°C
КТР (20-600°C)	14,9 × 10⁻⁶ K⁻¹
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	5

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	132000

MOGUCAST EH

Сплав для модельного литья с содержанием кобальта и хрома (Co, Cr) для сложнейших комбинированных работ.

- Без содержания никеля, бериллия, свинца и кадмия
- Тип 5 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Высочайшая степень чистоты
- Биосовместимость, крайне высокая устойчивость к коррозии
- Незначительная теплопроводность и гарантия высокого комфорта ношения изделий
- Упругий материал
- Состав в весовых процентах:
  Co: 62% Cr: 25% W: 9% Nb: 2% C,V,Mo,Mn,Si:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Отлично подходит для изящных кламмеров, изготовленных путем модельного литья
- Идеальный сплав для зубоврачебных изделий, предусматривающих высокие нагрузки
- Замечательно подходит для литья моделей из пластмассы, напечатанных в технологии 3D
- Универсальное применение для кламмерных протезов и комбинированных работ
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных работ
- Оптимальные предпосылки для лазерной сварки
- Работа в рамках любых систем благодаря замечательным легирующим характеристикам сплава

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 г	132200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Граница растяжения (Rp 0.2)	662 MPa
Прочность на растяжение	877 MPa
Растяжение при разрыве	>4%
Модуль эластичности	200 - 210 GPa
Твердость по Виккерсу	420 HV 10
Плотность	8,7 г/см³
Solidus-Liquidus интервал	1320 - 1400°
Температура предватительного подогрева	850 - 950°C
Температура литья	1500 - 1550°C
Возм. лазерной сварки	Да
Тип (DIN EN ISO 22674)	5

02

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЕ ДИСКИ

Стоматологические сплавы, хорошо зарекомендовавшие себя в традиционной стоматологической технологии, также предлагаются нами в форме фрезерных заготовок. Одни и те же легирующие компоненты и постоянный состав сплава с превосходными технологическими свойствами позволяют пользователю работать в рамках одной и той же системы сплавов.

- STARBOND EASY DISC
- MOGUCERA C DISC
- STARBOND COS DISC BASIC
- STARBOND COS SOFT DISC
- STARBOND TI5 DISC
- STARBOND TI4 DISC
- FUSIONIS DISC

STARBOND EASY DISC

Фрезерная заготовка из сплава кобальта, хрома и вольфрама (Co,Cr, W), замечательно подходит для изготовления коронок, мостовидных протезов, каркасов для коронок и мостов, фрезерованных телескопических протезов, штангового крепления протезов, аттачментов, супраструктур с опорой н а имплантаты и абатментов. В основе продукта Starbond Easy Discлежит сплав для обжига керамики, хорошо проявивший себя в технологии стоматологического литья.

- Без содержания никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Состав в весовых процентах:
  Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Mn,Fe:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Средняя твердость в 289 HV 10
- Отличное сцепление металла и керамики
- В зависимости от вида керамики фаза охлаждениян не требуется
- Особо высокая Биосовместимость
- Очень хорошо полируется

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	416 MPa	Плотность	8,6 г/см³
Прочность на растяжение	663 MPa	КТР (20-500°C)	14,3 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Растяжение при разрыве	18%	КТР (20-600°C)	14,6 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Модуль эластичности	191 GPa	Возм. лазерной сварки	Да
Твердость по Виккерсу	289 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
8мм x 98,3мм	с уступом	140508
10мм x 98,3мм		140510
12мм x 98,3мм		140512
13,5мм x 98,3мм		140513
15мм x 98,3мм		140515
16мм x 98,3мм		140516
18мм x 98,3мм		140518
20мм x 98,3мм		140520
25мм x 98,3мм		140525
30мм x 98,3мм		140530
8мм x 99,5мм	без уступа	140008
10мм x 99,5мм		140010
12мм x 99,5мм		140012
14мм x 99,5мм		140013
15мм x 99,5мм		140015
16мм x 99,5мм		140016
18мм x 99,5мм		140018
20мм x 99,5мм		140020
25мм x 99,5мм		140025
30мм x 99,5мм		140030

MOGUCERA C DISC

Фрезерная заготовка из сплава кобальта, хрома и молибдена (Co, Cr, Mo). Замечательно подходит для изготовления коронок, мостовидных протезов, каркасов для коронок и мостов, фрезерованных телескопических протезов, штангового крепления протезов, аттачментов, супраструктур с опорой на имплантаты и абатментов. В основе продукта MoguCera C лежит сплав для обжига керамики, хорошо проявивший себя в технологии стоматологического литья.

- Без примеси никеля, бериллия, свинца и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Состав в весовых процентах:
  Co: 65% Cr: 28% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Средняя твердость 288 HV 10
- Отличное сцепление металла и керамики
- В зависимости от применяемой керамики фаза охлаждения не требуется
- Высокая Биосовместимость
- Отличная полировка, а также простота выполнения отделочных

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	413 MPa	Плотность	8,3 г/см³
Прочность на растяжение	597 MPa	КТР (20-500°C)	14,5 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Растяжение при разрыве	12%	КТР (20-600°C)	14,8 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Модуль эластичности	206 GPa	Возм. лазерной сварки	Да
Твердость по Виккерсу	288 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
8мм x 98,3мм	с уступом	138108
10мм x 98,3мм		138110
12мм x 98,3мм		138112
13,5мм x 98,3мм		138113
15мм x 98,3мм		138115
16мм x 98,3мм		138116
18мм x 98,3мм		138118
20мм x 98,3мм		138120
25мм x 98,3мм		138125
30мм x 98,3мм		138130
8мм x 99,5мм	без уступа	138008
10мм x 99,5мм		138010
12мм x 99,5мм		138012
14мм x 99,5мм		138013
15мм x 99,5мм		138015
16мм x 99,5мм		138016
18мм x 99,5мм		138018
20мм x 99,5мм		138020
25мм x 99,5мм		138025
30мм x 99,5мм		138030

STARBOND COS DISC BASIC

Фрезерная заготовка из сплава кобальта, хрома, вольфрама и молибдена (Co, Cr, W, Mo), из нашей успешно зарекомендовавшей себя линейки продукции Starbond CoS. Этот продукт класса High-End был специально разработан для промышленных фрезерных устройств и отлично подходит для изготовления коронок, мостовидных протезов, каркасов для коронок и мостов, фрезерованных телескопических протезов, штангового крепления протезов, аттачментов, супраструктур с опорой на имплантаты и абатментов.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Состав в весовых процентах:
  Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Крайне высокий коэффициент теплового расширения в 14,2 обеспечивает свободу выбора вида керамики
- В зависимости от применяемой керамики фаза охлаждения не требуется
- Отлично полируется
- Отличное сцепление металла и керамики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	441 MPa	Плотность	8,8 г/см³
Прочность на растяжение	639 MPa	КТР (20-500°C)	13,9 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Растяжение при разрыве	14%	КТР (20-600°C)	14,2 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Модуль эластичности	235 GPa	Возм. лазерной сварки	Да
Твердость по Виккерсу	281 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
8мм x 98,3мм	с уступом	133514
10мм x 98,3мм		133516
12мм x 98,3мм		133513
13,5мм x 98,3мм		133511
15мм x 98,3мм		133517
16мм x 98,3мм		133518
18мм x 98,3мм		133512
25мм x 98,3мм		133525
30мм x 98,3мм		133530
8мм x 99,5мм	без уступа	133504
10мм x 99,5мм		133506
12мм x 99,5мм		133503
14мм x 99,5мм		133501
15мм x 99,5мм		133507
16мм x 99,5мм		133508
18мм x 99,5мм		133502
25мм x 99,5мм		133509
30мм x 99,5мм		133510

ДОСТУПНЫ В БЛИЖАЙШЕЕ

STARBOND COS SOFT DISC

Фрезерная заготовка из пресованного с помощью биндера порошка на базе металлокерамического сплава с содержанием кобальта, хрома, вольфрама и молибдена (Co, Cr, W, Mo). Starbond CoS Soft Disc базируется на проверенном временем стоматологическом сплаве для обжига керамики Starbond CoS и отличается крайне высокой прочностью сцепления с распространенными тугоплавкими (малорасширяющимися) видами керамики.

- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Состав в весовых процентах:
  Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Поддается спеканию в обычных печах для спекания
- Простейшая обработка с помощью фрезерных технологий и инструментов, предусмотренных для полиметилметакрилата (PMмA)
- Высокопрочный сплав, тип 4, с широким спектром применения
- Биосовместимость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	585 MPa	Плотность	8,5 г/см³
Прочность на растяжение	800 MPa	КТР (20-500°C)	14,4 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Растяжение при разрыве	4%	КТР (20-600°C)	14,7 $\times 10^{-6}$ K^{-1}
Модуль эластичности	220 GPa	Возм. лазерной сварки	Да
Твердость по Виккерсу	325 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
10мм x 98мм	с уступом	133610
12мм x 98мм		133612
14мм x 98мм		133614
18мм x 98мм		133618
20мм x 98мм		133620
25мм x 98мм		133625

STARBOND TI5 DISC

Фрезерная заготовка из сплава титана TiAl6V4 (Град 5) с крайне низким содержанием ультрамелкозернистых элементов (Extra Low Interstitial „ELI“).

- Состав в весовых процентах:
  Ti: 89,4% Al: 6,2% V: 4% N,C,H,Fe,O:<0,4%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Идеальные механические характеристики, изготовлено в соответствии со стандартом ISO 5832-3 и ASTM F67
- Замечательное сцепление с титановой керамикой
- Биосовместимость
- Крайне высокая устойчивость к коррозии
- Особое удобство для пациентов благодаря незначительной теплопроводности
- Также замечательно подходит для изготовления супраструктур, штанговых креплений и абатментов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	837 MPa	Плотность	4,4 г/см³
Прочность на растяжение	921 MPa	Точка плавления	1650°C
Растяжение при разрыве	15%	КТР (20-600°C)	10,3 ×10⁻⁶ K⁻¹
Твердость по Виккерсу	330 HV5/30	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
8мм x 98,3мм	с уступом	136508
10мм x 98,3мм		136510
12мм x 98,3мм		136512
13,5мм x 98,3мм		136513
15мм x 98,3мм		136515
16мм x 98,3мм		136516
18мм x 98,3мм		136518
25мм x 98,3мм		136525
30мм x 98,3мм		136530
8мм x 99,5мм	без уступа	136008
10мм x 99,5мм		136010
12мм x 99,5мм		136012
14мм x 99,5мм		136013
15мм x 99,5мм		136015
16мм x 99,5мм		136016
18мм x 99,5мм		136018
25мм x 99,5мм		136025
30мм x 99,5мм		136030

STARBOND TI4 DISC

Фрезерная заготовка из чистого титана (Град 4) с повышенным содержанием кислорода.

- Состав в весовых процентах:
  Ti: >99% N,C,H,Fe,O:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Также идеально подходит для изготовления супраструктур, штанговых креплений и абатментов
- Отличные результаты фрезеровки
- Замечательное сцепление с титановой керамикой
- Биосовместимость
- Крайне высокая устойчивость к коррозии
- Особое удобство для пациентов благодаря незначительной теплопроводности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	504 MPa	Плотность	4,5 г/см³
Прочность на растяжение	599 MPa	Точка плавления	1660°C
Растяжение при разрыве	23,5%	КТР (20-600°C)	9,7 ×10⁻⁶ K⁻¹
Твердость по Виккерсу	>200 HV5/30	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
8мм x 98,3мм	с уступом	135508
10мм x 98,3мм		135510
12мм x 98,3мм		135512
13,5мм x 98,3мм		135513
15мм x 98,3мм		135515
16мм x 98,3мм		135516
18мм x 98,3мм		135518
25мм x 98,3мм		135525
30мм x 98,3мм		135530
8мм x 99,5мм	без уступа	135008
10мм x 99,5мм		135010
12мм x 99,5мм		135012
14мм x 99,5мм		135013
15мм x 99,5мм		135015
16мм x 99,5мм		135016
18мм x 99,5мм		135018
25мм x 99,5мм		135025
30мм x 99,5мм		135030

FUSIONIS DISC

Фрезерная заготовка из сплава с содержанием кобальта, хрома и молибдена (Co, Cr, Mo) для изготовления постоянных и съемных зубных протезов. Легирующие свойства, высокое качество и замечательные результаты фрезеровки делают продукт Fusionis Disc незаменимым. Для уникального в своем роде изготовления частичных, кламмерных, телескопических протезов, протезов модельного литья, штангового крепления протезов и аттачментов в рамках технологии САПР/АСУП.

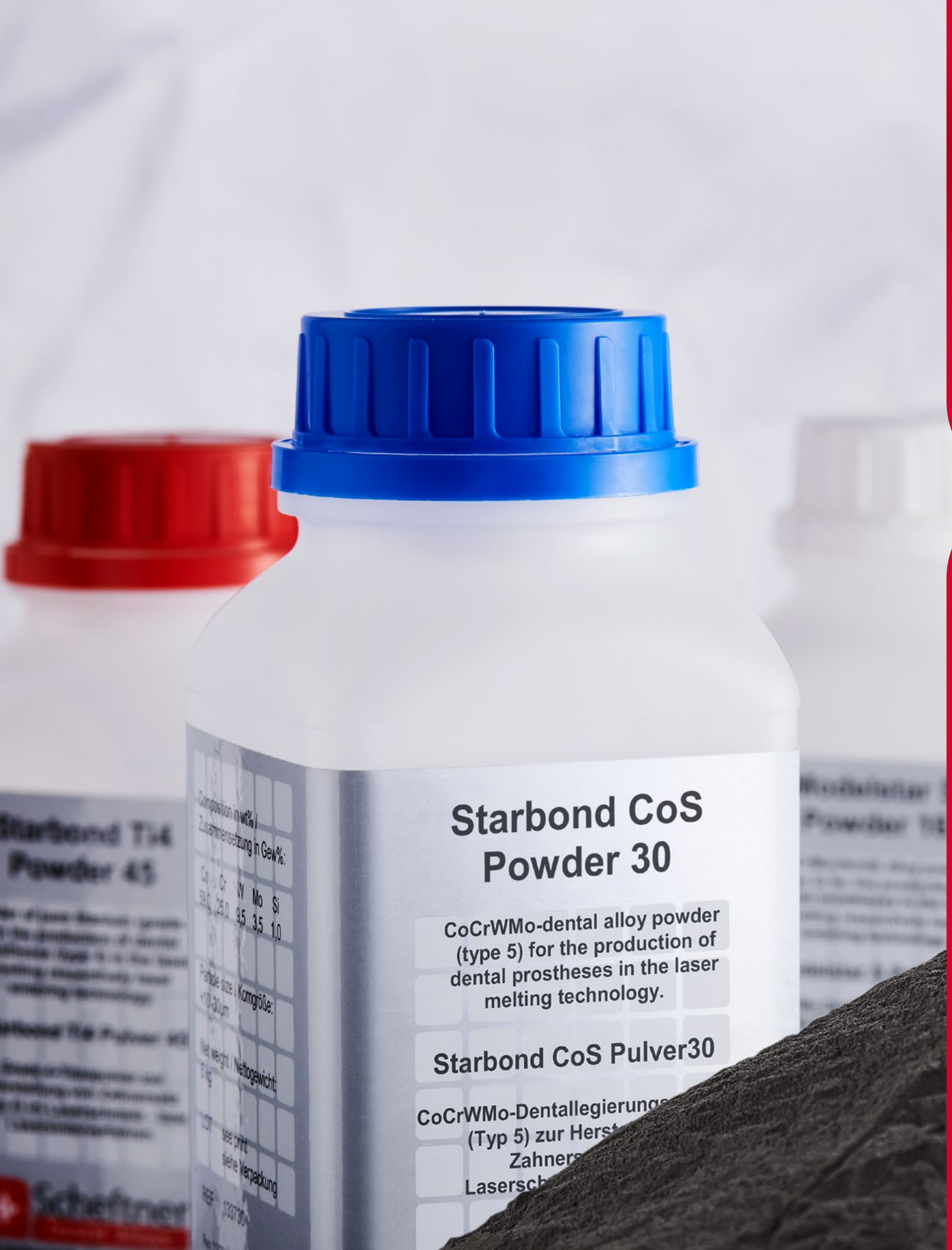
- Без примеси никеля, бериллия и кадмия
- Тип 4 в соответствии со стандартом DIN EN ISO 22674
- Состав в весовых процентах:
  Co: 63% Cr: 29% Mo: 5% C,Si,Nb,Mn,Fe:<1%

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА:

- Идеально поддается обработке резанием; валидированный процесс
- Оптимальные механические характеристики
- Средняя твердость в 290 HV 10
- Крайне высокая устойчивость к коррозии
- Биосовместимость
- Замечательно полировка и простая технологическая обработка
- Возм. лазерной сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	420 MPa	Плотность	8,3 г/см³
Прочность на растяжение	650 MPa	КТР (20-600°C)	Да
Растяжение при разрыве	10%	Тип (DIN EN ISO 22674)	4
Твердость по Виккерсу	210 GPa		

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
18мм x 98,3мм	с уступом	141118
25мм x 98,3мм		141125
18мм x 99,5мм	без уступа	141018
25мм x 99,5мм		141025



03

МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОРОШОК ДЛЯ 3D ПРИНТЕРОВ

Супер-сплавы высочайшего качества, предназначенные для технологий 3D, для серийного производства крайне сложных реставрационных работ с использованием систем для селективного лазерного плавления и селективного лезарного спекания (SLM/SLS).

- STARBOND COS POWDER
- STARBOND COS POWDER 30+
- STARBOND EASY POWDER 30
- STARBOND EASY POWDER 30+
- MODELSTAR S POWDER 65
- STARBOND TI POWDER 45

STARBOND COS POWDER

Стоматологический легированный порошок с содержанием кобальта и хрома (CoCrWMo) для изготовления зубных протезов методом лазерного плавления или же лазерного спекания. В основе порошка Starbond CoS лежит хорошо зарекомендовавший себя стоматологический сплав для обжига керамики Starbond CoS. Благодаря этому техник-керамист имеет Возм. работать с системой с одними и теми же компонентами сплавов, с одним и тем же составом, а таким образом, также с постоянными положительными технологическими характеристиками. Процесс производства порошка обеспечивает его высокую текучесть, что в свою очередь гарантирует однородность облицовки.

- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Замечательно поддается облицовке
- Коэффициент теплового расширения в 14,4 обеспечивает полную свободу при выборе керамики
- Биосовместимость
- Повышенная стойкость к коррозии
- Продукт сертифицирован (маркировка CE)
- Состав в весовых процентах:
  Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	720-1130 MPa	Плотность	8,8 г/см³
Прочность на растяжение	990-1250 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1305-1400°C
Растяжение при разрыве	2-10%	КТР (20-600°C)	14,4 × 10⁻⁶ K⁻¹
Модуль эластичности	195-200 GPa	Возм. лазерной сварки	Да
Твердость по Виккерсу	345-490 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	5

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок Starbond CoS Powder 16(1)	5000 г	PXS Dental* и PXM Dental*	-16µm	133716
Порошок Starbond CoS Powder 30(1)	5000 г	LaserCUSING* - и MYSINT*	+10/-30µm	133730
Порошок Starbond CoS Powder 45	5000 г	EOSINT M* и SLM 125 HL*	+10/-45µm	133715
Порошок Starbond CoS Powder 55	5000 г	rapidPro*, SLM50* и SLM100*	+10/-55µm	133755

(1) не предлагается на рынке Германии, Франции, Испании, Великобритании, Швеции //* PXS Dental и PXM Dental являются официально зарегистрированными марками фирмы PHENIX SYSTEMS //* Hint-Els rapidPro является официально зарегистрированной маркой фирмы Hint-Els GmbH //* SLM 50 и SLM 100 являются официально зарегистрированными марками фирмы Realizer GmbH //* LaserCUSING является официально зарегистрированной маркой фирмы ConceptLaser GmbH //* EOSINT M является официально зарегистрированной маркой фирмы EOS GmbH //* SLM 125HL является официально зарегистрированной маркой фирмы SLM Solutions GmbH //* MYSINT является официально зарегистрированной маркой фирмы Sisma SpA //** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок

STARBOND COS POWDER 30+

Стоматологический легированный порошок для обжига керамики с содержанием кобальта, хрома, вольфрама и молибдена (CoCrWMo) для изготовления зубных протезов методом лазерного плавления или же лазерного спекания. Процесс производства порошка обеспечивает наилучшую текучесть материала и, тем самым, является гарантией однородности покрытия. Порошок Starbond CoS Powder 30+ замечательно подходит для обработки в системах M100*, LaserCusing* и MYSINT*.

- В зависимости от вида керамики фаза охлаждения не требуется
- Отличная Возм. облицовки
- Коэффициент теплового расширения в 14,4 обеспечивает полную свободу выбора керамики
- Биосовместимость
- Крайне высокая устойчивость к коррозии
- Продукт сертифицирован (CE)
- Состав в весовых процентах:
  Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1% C,Fe,Mn,N:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	1130 MPa	Плотность	8,8 г/см³
Прочность на растяжение	1250 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1305-1400°C
Растяжение при разрыве	2-10%	КТР (20-600°C)	14,4 × 10⁻⁶ K⁻¹
Модуль эластичности	195 GPa	Возм. лазерной	Да
Твердость по Виккерсу	490 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	5

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок Starbond CoS Powder 30+	5000 г	M100*, LaserCusing* и MYSINT*	<75µm	133731

* LaserCUSING является официально зарегистрированной маркой фирмы ConceptLaser GmbH //* MYSINT является официально зарегистрированной маркой фирмы Sisma SpA //* M100 является официально зарегистрированной маркой фирмы EOS GmbH //** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок Получены в рамках последующей термической отбработки / имитационного моделирования обжига керамики

STARBOND EASY POWDER 30

Стоматологический легированный порошок для обжига керамики с содержанием кобальта, хрома и вольфрама (CoCrW) для изготовления зубных протезов методом лазерного плавления или же лазерного спекания. Зубной техник пользуется преимуществами стоматологического сплава Starbond Easy, отличающегося отличными постоянными техническими характеристиками. Благодаря этому он работает с хорошо зарекомендовавшей себя системой. Позитивные технологические качества и компоненты сплава обеспечивают максимальную свободу выбора керамики и, тем самым, гарантирует отличное качество облицовки.

- Состав в весовых процентах:
  Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Fe,Mn:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	760 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1310-1410°C
Прочность на растяжение	1090 MPa	Коэффициент теплового	14,5 × 10⁻⁶ K⁻¹
Растяжение при разрыве	15%	КТР (20-600°C)	14,7 × 10⁻⁶ K⁻¹
Модуль эластичности	225 GPa	Возм. лазерной	Да
Твердость по Виккерсу	425 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	5
Плотность	8,5 г/см³		

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок Starbond Easy Powder 30(1)	5000 г	M100*, LaserCusing* и MYSINT*	+10/-30µm	140730

(1) не предлагается на рынке Германии, Франции, Испании, Великобритании, Швеции //* LaserCUSING является официально зарегистрированной маркой фирмы ConceptLaser GmbH //* MYSINT является официально зарегистрированной маркой фирмы Sisma SpA //* M100 является официально зарегистрированной маркой фирмы EOS GmbH //** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок Получены в рамках последующей термической отбработки / имитационного моделирования обжига керамики

STARBOND EASY POWDER 30+

Стоматологический легированный порошок для обжига керамики с содержанием кобальта, хрома и вольфрама (Co, Cr, W) для изготовления постоянных и съемных зубных протезов методом лазерного плавления или же лазерного спекания.Зубной техник пользуется преимуществами стоматологического сплава Starbond Easy, уже давно применяемого в традиционном зубном протезировании. Процесс производства порошка способствует его высокой текучести.

- Состав в весовых процентах:
  Co: 61% Cr: 27,5% W: 8,5% Si: 1,6% C,Fe,Mn:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	755 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1310-1410°C
Прочность на растяжение	1100 MPa	Коэффициент теплового	14,5 × 10⁻⁶ K⁻¹
Растяжение при разрыве	9%	КТР (20-600°C)	14,7 × 10⁻⁶ K⁻¹
Модуль эластичности	165 GPa	Возм. лазерной	Да
Твердость по Виккерсу	420 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	5
Плотность	8,6 г/см³		

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок Starbond Easy Powder 30+	5000 г	M100*, LaserCusing* и MYSINT*	<75µm	140731

* LaserCUSING является официально зарегистрированной маркой фирмы ConceptLaser GmbH //* MYSINT является официально зарегистрированной маркой фирмы Sisma SpA //* M100 является официально зарегистрированной маркой фирмы EOS GmbH //** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок Получены в рамках последующей термической отбработки / имитационного моделирования обжига керамики

ЛЕГИРОВАННЫЙ ПОРОШОК С СОДЕРЖАНИЕМ КОБАЛЬТА, ХРОМА И ТИТАНА

MODELSTAR S POWDER 65

Стоматологический легированный порошок с содержанием кобальта и хрома (Co, Cr) для модельного литья методом лазерного плавления или же лазерного спекания. Порошок Modelstar S Pulver базируется на стоматологическом сплаве для модельного литья Modelstar S. Благодая этому гарантируется изготовление зубных протезов с применением проверенного временем стоматологического материала.

- Изготовлено в соответствии со стандартом ISO 5832-4. Соответствует ASTM F75.
- Состав в весовых процентах:
  Co: 61,5% Cr: 28,5% Mo: 6% C,Fe,Mn,Si:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	560 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1490-1540°C
Прочность на растяжение	960 MPa	КТР (20-600°C)	14,4 × 10^{-6} K^{-1}
Растяжение при разрыве	20%	Возм. лазерной	Да
Твердость по Виккерсу	340 HV 10	Тип (DIN EN ISO 22674)	5
Плотность	8,4 г/см³		

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок ModelStar S Powder 65	5000 г	На запрос	<65µm	132165

** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок.

STARBOND TI4 POWDER 45

Титановый порошок (Град 4) для изготовления зубных протезов методом лазерного плавления или же лазерного спекания. Биосовместимость, высокие показатели прочности и широкая область применения. Подходит для изготовления штанговых креплений протезов, коронок, мостовидных протезов и для модельного литья.

- Изготовлено в соответствии со стандартом ISO 5832-2
- Состав в весовых процентах:
  Ti: 99% N,C,H,Fe,O:<1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**:			
Граница растяжения (Rp 0.2)	630 MPa	Плотность	4,5 г/см³
Прочность на растяжение	720 MPa	Solidus-Liquidus интервал	1600°C
Растяжение при разрыве	24%	КТР (20-600°C)	9,7 × 10^{-6} K^{-1}
Модуль эластичности	105 GPa	Возм. лазерной	Да
Твердость по Виккерсу	>200 HV 5/30	Тип (DIN EN ISO 22674)	4

ВЕРСИЯ	ЕДИНИЦА	ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ В СИСТЕМАХ	РАЗМЕР ЗЕРНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок Starbond Ti4 Powder 45	2500 г	SLM125 - другие системы по запросу	+10/-45 µm	135715

** Ориентировочные показатели, зависящие от специфических настроек/конфигураций систем/установок.

04

ПРОДУКТЫ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЙ САПР/АСУ (CAD/CAM)

Воск и заготовки из полиметилметакрилата (PMMA) для изготовления моделей коронок и мостов из воска или PMMA, в т.ч. временных коронок и мостов.

- MILLSTAR WAXBLANK
- PMMA STARBLANK CAST
- PMMA STARBLANK PROVI

MILLSTAR WAXBLANK

Диск из синтетического воска, предназначен для фрезерования восковых моделей, в последствии полностью выгорающих. Идеально подходит для изготовления каркасов коронок и мостов, инлеев/онлеев для металлического литья и технологии прессования с применением САПР/АСУП.

› Цвет: слоновой кости (другие цвета по запросу)

РАЗМЕРЫ	ОКРУЖНАЯ ВЫЕМКА	ИДЕНТ. НОМЕР
16мм x 98,3мм	с уступом	555016
20мм x 98,3мм		555020
16мм x 100мм	без уступа	555116
20мм x 100мм		555120

*** Внимание: Не предназначен для применения в ротовой полости!**

PMMA STARBLANK CAST

Фрезерная заготовка из прозрачной термопластичной пластмассы - полиметилметакрилата (PMмA) - для изготовления каркасов для технологии литья и перепрессовки.

› Выгорает без остатка
› Легко фрезеруется, не размазывается (в зависимости от скорости вращения мотора и качества фрезеровки)
› Возможно применение для масштабных работ

РАЗМЕРЫ	ЦВЕТ	ИДЕНТ. НОМЕР
15мм x 98мм	прозрачный	800215
20мм x 98мм		800220

PMMA STARBLANK PROVI

Фрезерная заготовка из прозрачной термопластичной пластмассы - полиметилметакрилата (PMMA) - в общепринятых, классических цветах зубов, а также в цветах для отбеленных зубов, для изготовления высококачественных временных зубоврачебных изделий, рассчитанных на достаточно долгий срок.

› Замечательно фрезеруется и полируется
› Очень точное передача цвета, соответствует природной "прозрачности"
› Хорошая устойчивость к образованию зубного налета
› Срок носки временных зубоврачебных изделий до 10 месяцев

РАЗМЕРЫ	ЦВЕТ	ИДЕНТ. НОМЕР
15мм x 98мм	A1	800026
	A2	800000
	A3	800101
	B1	800005
	B2	800002
	BL1	800028
	BL2	800030
	BL3	800032
20мм x 98мм	A1	800027
	A2	800010
	A3	800011
	B1	800025
	B2	800012
	BL1	800029
	BL2	800031
	BL3	800033

05

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

Помощь при гипсовании, при работе со слепочными материалами и моделировочными восками.

- DIE SPACER
- THINNER
- HARDENER
- ISOGIPS CLASSIC
- ISOGIPS
- ISOSIL
- ISOPLAST
- DOUBLESTAR
- DEBUBBLIZER & WAX PATTERN CLEANER
- DOWEL PINS
- GINGISTAR
- WAXSTAR
- BLOCKSTAR
- BLOCKSTAR SCANWAX
- MEDICLEAN DAVIDO
- BAKTERIOSOL DAVIDO

DIE SPACER

Износостойкий и быстросохнущий компенсационный лак - как заменитель для цемента. Перед моделированием воска на гипсовую культю кисточкой наносится компенсационный лак.

- В наличии различного цвета и насыщенности
- Устойчив по отношению к отработанному пару, особо устойчив к царапинам, крайне гладкая поверхность
- Быстро сохнет
- Термостойкий при вытяжке и погружении воска
- Затвердение поверхности гипса происходит без нанесения слоя отвердителя

ВЕРСИЯ	ТОЛЩИНА	ИДЕНТ. НОМЕР
Прозрачный 25 мл	4µm	230213
Красный 25 мл	8µm	230207
Голубой 25 мл	10µm	230209
Серебряный 25 мл	13µm	230206
Золотой 25 мл	15µm	230205

*** Внимание: Применяйте для наших компенсационных лаков исключительно наши разбавители, тогда и далее будут гарантированы положительные качества наших лаков.**

THINNER

Универсальный разбавитель для компенсационных лаков позволяет возвращение лакам их исходной консистенции. Опционально с помощью разбавителя возможно придать компенсационным лакам или же отвердителям индивидуальную консистенцию.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
25мл ясно	230211

HARDENER

Способствует отверждению на поверхности и в углублениях и, тем самым, защищает гипсовую культю от механических нагрузок. Поверхность, полученная в результате обработки отвердителем, гладкая и крайне устойчивая к царапинам.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
25мл ясно	230212

ISOGIPS CLASSIC

Классическое средство, отделяющее гипс от гипса, а также гипс от металла. В сочетании с одновременным отверждением поверхности гипса.

- Быстрое и надежное разделение
- Не оставляет после себя "пленку"

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл	230370

ISOGIPS

Идеально подходит для изоляции пространства между гипсом для слепка и гипсом для модели, а также между концом (культей) и основанием модели (цоколем), когда речь идёт о разборных моделях. Предназначен специально для разборных моделей, техники Splitcast и модельных систем.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
250мл Спрей	230360

ISOSIL SILICON SPRAY

Силиконовый изоляционный спрей для ухода за триммерами, кюветами, артикуляторами или вибраторами.

- Предотвращает прилипание гипса
- Защищает от негативного воздействия агрессивных паковочных масс

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
400мл Спрей	230380

ISOPLAST

Альгинатная изоляция для гипсовых моделей в области пластмассового протезирования.

- Без формальдегида
- Отличная изоляционная изоляция
- Высокая точность подгонки

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл	230345

DOUBLESTAR

Высокопрецизионная силиконовая масса на базе А-силиконов для дублирования гипсовых моделей. Идеальная в пользовании, т. к. особо прочная и устойчивая к деформации, в сочетании с оптимальными текучими свойствами. Высочайшая точность воспроизведение и крайняя эластичность гарантируют создание безупречных дубликатов.

- Оптимальная твердость по Шору порядка 22
- Время отвердевания около 15 мин

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
Основа 1000мл (1,2кг) + катализатор 1000мл (1,2кг)	800001

DEBUBBLIZER & WAX PAT. CLEANER

Декомпрессор поверхности для изготовления слепков, силиконов для дублирования и объектов из воска, применяемый для улучшения растекания и сцепления паковочной массы и гипса. Обезжиривает и очищает объекты из воска перед их заделкой в паковочную массу.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
100мл Спрей	230400
1000мл Запасная емкость для дозировки	230410

DOWEL PINS

Стоматологические штифты из полированной латуни с иглой и без иглы, двух размеров.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000 штук x Размер 1, с иглой	230281
1000 штук x Размер 1, без иглы	230283
1000 штук x Размер 2, с иглой	230282
1000 штук x Размер 2, без иглы	230284

GINGISTAR (AUTOMIX)

Десневая маска в картриджах. С силиконом GingiStar (Automix) для изготовления десневых масок. Точное изображение очертаний десен, что, например, особенно ценно при имплантировании, трудоемких работах по изготовлению коронок и мостов или же при воспроизведении десен в рамках технологии САПР/АСУП. Имеется в наличии также в твердом, хорошо шлифующемся варианте для фрезерования (идеально для изготовления имплантатов).

- Хорошо поддается шлифовке (GingiStar H), отличная эластичность и прочность на разрыв
- Простота применения благодаря автоматическому смешиванию и нанесению непосредственно из картриджа

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
2 x 50мл картриджа (A-Automix), 12 ампул, 12 аппликационных насадок	800092
2 x 50мл картриджа (H-Automix твердый) , 12 ампул, 12 аппликационных насадок	800092H
20 ампул + 20 аппликационных насадок	800092Z
Инъектор GingiStar DS50	800090

WAXSTAR PREPARATION WAX

Подготовительный воск для подкладки под дугу - зубов и язычных бюгелей.

- Отличная формоустойчивость и стабильность краев
- Мягкий и самоклеющийся
- Хорошо адаптируется к поверхностям моделей
- Простое снятие мастер-модели после дублирования

ВЕРСИЯ	УПАКОВКА	ИДЕНТ. НОМЕР
Бесцветный 0,5мм x 10x10см	32 штуки	561750

BLOCKSTAR

Специальный воск поднутрений для блокировки поднутрений и грубых поверхностей. Легкая и надежная технологическая обработка благодаря замечательному сцеплению с моделью, без прилипания к рабочему инструменту. Помимо этого BlockStar замечательно соскабливается.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г розовый	521480

*** Не подходит в качестве литого воска!**

BLOCKSTAR SCANWAX

Идеальный моделировочный воск, подходящий для методики сканирования, для всех распространенных технологий САПР/АСУП. Особенно хорошо подходит для воска типа WaxUp, для блокировки мелких полостей и поднутрений, а также для закрытия линий распила на мастер-модели перед сканированием.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г Зеленый	521630

MEDICLEAN DAVIDO

Щадящий очищающий гель для рук с субстанциями, полезными для кожи, содержащими витамины. Одновременная питательная функция предотвращает высыхание кожи даже при частом применении.

- Составные части: Вода, Sodium Laureth Sulfate, Cocoamidopropyl Betaine, Sodium Lauroyl Glutamate, Cocamide Dea, Sodium Chloride, Parfum, Methylisothiazolinone, Benzyl Alcohol, Benzylsalicylat, CI 61585

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
500мл Емкость с дозатором	670100
5000мл Канистра	670150

BAKTERIOSOL DAVIDO

Противомикробный гель для гигиенической очистки рук и по уходу за ними. Подходит для очистки рук без применения воды. Одновременная питательная увлажняющая функция предотвращает высыхание кожи даже при частом применения очистительного средства. Проверен на предмет противомикробной эффективности и дерматологической переносимости.

- Составные части: Вода, Alcohol Denat., Isopropyl-alcohol, Peg-40 Hydrognated Castor Oil, Acrylates C10-C30 Alkyl Acrylate Crosspolymer, Triethanol-amine, ароматизатор, CI 61585

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
500мл Емкость с дозатором	670200
5000мл Канистра	670250

06

МОДЕЛИРОВАНИЕ

Воски для моделирования частично съемных зубных протезов и протезирования с применением коронок, с использованием погружного воска и техники диагностического моделирования.

- FLECTODIP
- KRATODIP
- ISOWACHS
- STARMOD C
- ALLROUNDSTAR
- INLAYSTAR
- STARMOD
- STARMOD F/F PUR
- DIAGNOSTIC WAXSTAR
- STICKYSTAR
- SPRUESTAR
- WIRESTAR HARD
- DEBUBBLIZER & WAX PATTERN CLEANER
- WAX PROFILE
- LINGUAL BAR
- WAXSTAR PARTIAL
- PARTISTAR
- WAXSTAR RETENTION
- BLOCKSTAR
- WAXSTAR PREP. WAX
- CASTING WAXSTAR
- GLUESTAR
- SET-UP WAX
- STARBITE
- HANDY TORCH LABO
- S&S WAX BRUSH

FLECTODIP

Погружной воск Flecto-Dip объединяет в себе положительные физические свойства воска и пластмассовых колпачков. Гибкий и эластичный материал замечательно поддается технологической обработке, без малейших деформаций при извлечении модели, резке или же при соскабливании. Таким образом обеспечивается легкая примерка с высочайшей точностью подгонки. Без опакизированных компонентов, благодаря чему возможен визуальный контроль за толщиной. Также подходит для пресскерамики.

› Рабочая температура: 87 °C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
180г оранжевый	523000
180г фиолетовый	523010
180г жёлтый	523020

KRATODIP

Положительные физические качества, как у Flecto-Dip. Гибкий и эластичный материал, замечательно поддается технологической обработке, без малейших деформаций при извлечении модели, резке или же соскабливании. Таким образом обеспечивается легкая примерка с высочайшей точностью подгонки. Без опакизированных компонентов, благодаря чему возможен визуальный контроль за толщиной. Подходит также для пресскерамики.

› Немного тверже, чем FlectoDip, благодаря этому больше сходства с колпачками из высокоориентированной пластмассы.
› Толщина колпачков при приблизительно 84°C около 0,4 мм.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
180г жёлтый	523100
180г зелёный	523110

ISOWACHS

Отличное изолирующее средство на основе воды, предназначенное для восков, особенно для т.н. техники погружения. Изолирует от воска, гипса и металла.

› Не вступает в реакцию с паковочными массами.
› держит растворителей и растворяется в воде.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
25мл Флакон с кисточкой	230330
100мл Запасная емкость для доливки	230335

STARMOD C

Высокопрецизионный цервикальный воск для оформления края коронок. Благодаря отсутствию опакизированных компонентов цервикальный край лучше виден. Оптимально подходит для цельнокерамических систем.

› Минимальная усадка
› Неэластичный
› Не хрупкий, не размазывается
› Свободен от внутренних напряжений
› Рабочая температура: 59 °C.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г красный	521400
70г синий	521410

INLAYSTAR

Специальный моделирующий воск, соответствующий требованиям технологии изготовления инлеев.

› Позволяет создавать приятные для глаза модели
› Устойчивость к деформации, незначительно поддается сжатию
› Рабочая температура: 53° C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г бежевый	521210

ALLROUNDSTAR

Моделирующий воск, предназначенный для формирования четко очерченных цингулюмов, а также моделирования зубных бугорков путем растяжения воска. Замечательно соскабливается, крайне устойчив к деформации, без усадки - эти отличные свойства идеально соотвествуют требованиям, предъявляемым к моделировочному воску со стороны зубного техника. Дополнительно к классическим голубому и зеленому, AllroundStar предлагается также бежевого цвета и цвета карамели. Последние особо приятны для глаза своим гармоничным контрастом к гипсовой модели.

› Рабочая температура 55°C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г карамельный	521050
70г бежевый	521055
70 гзелёный	521065
70г синий	521070

STARMOD

Идеальный модулирующий воск для гнатологической (челюстной) техники нанесения воска. Предлагается воск двух различных степеней жёсткости: Жёсткий / 57°C, Нормальный / 55°C

- Высокая устойчивость
- Точное растяжение воска
- Обеспечение гладкой поверхности

ВЕРСИЯ	ТВЕРДОСТИ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г серый	Жёсткий	521010H
70г слоновой кости	Жёсткий	521020H
70г синий	Жёсткий	521030H
70г слоновой кости	Нормальный	521020
70г синий	Нормальный	521030

STARMOD F / STARMOD F PUR

В комбинированной фрезеровальной технике при работе с восками к ним предъявляются различные требования. При чистой фрезеровке воск не должен размазываться, должен быть твердым. Наоборот, слишком высокая твердость затрудняет скобление. Т. к. практически невозможно объединить в одном воске оба требования, мы приспособили оба наших фрезеровальных воска для различных областей применения.

- StarMod F : фрезерование и скобление рабочая температура 57 °C
- StarMod F Pur : фрезерование рабочая температура 58 °C

ВЕРСИЯ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г StarMod F зелёный	фрезерование и скобление	521100
70г StarMod F Pur цвета мяты	фрезерование	521130

DIAGNOSTIC WAXSTAR

Воск, хорошо подходящий как в качестве эстетической восковой модели, так и для прессерамики. Благодаря применению исключительно органических составных частей, диагностический воск Diagnostic WaxStar сгорает без остатка. Основные цвета Vita A-B-C-D, а также белый цвет, обеспечивают примерку модели, которая внешне выглядит почти так же, как будущий конечный результат. Диагностический воск предлагается в баночках по 70 г или же в наборе из 5 баночек по 9 г.

- Рабочая температура: 54 °C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г белый	521700
70г дентин A	521710
70г дентин B	521720
70г дентин C	521730
70г дентин D	521740
5x 9г Набор всех пяти цветов	521750

ВЕРСИЯ	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г Круглые	Ø 3мм	522210
150г Круглые	Ø 4мм	522230
150г Круглые	Ø 5мм	522240
70г Квадратные	2,5x2,5мм	522110

STICKYSTAR

Клейкие литейные балки StickyStar упрощают штифтования восковых моделей и предотвращают перекос объекта литья при снятии готового изделия с модели.

SPRUESTAR / SPRUESTAR XL

Подающий литник со специальным плавильным резервуаром в форме груши, для литья драгоценных металлов без образования усадочных раковин, SprueStar представляет собой оптимизированный продукт, отличающийся следующим: благодаря тому, что заливочный канал имеет грушевидную форму, в поступающем расплаве образуется меньше завихрений.

- Простое и экономящее металл отделение (головки)
- Диаметр канала всего 3 мм
- Без образования усадочных раковин
- 3 различных размера восковых грушевидных литников

SprueStar XL (для недрагоценных металлов)

- Оптимированный восковой грушевидный литник с увеличенным диаметром канала

ВЕРСИЯ	ВОДОХРАНИЛИЩЕ	ИДЕНТ. НОМЕР
300 Восковые грушевидные литники	Ø 6мм	521900
200 Восковые грушевидные литники	Ø 7мм	521905
155 Восковые грушевидные литники	Ø 8мм	521910
200 XL Восковые грушевидные литники	Ø 8мм	521880
180 XL Восковые грушевидные литники	Ø 9мм	521890

WIRESTAR HARD

Идеальная проволока из воска для изготовления коронок и мостов, гибко гнущаяся и поддающаяся деформации без применения силы.

- стабильность к деформации, без внутренних напряжений

ВЕРСИЯ	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ	ИДЕНТ. НОМЕР
250г зеленый	Ø 2,5мм	522010H
250г зеленый	Ø 3мм	522020H
250г зеленый	Ø 3,5мм	522030H
250г зеленый	Ø 4мм	522040H
250г зеленый	Ø 5мм	522050H

PARTISTAR

Моделирующий воск для модельного литья, по своей твердости и технологическим характеристикам приведенный в идеальное соответствие с готовыми изделиями. Возможность получения плавных переходов благодаря оптимальным текучим свойствам воска. Более гладкие восковые модели способствуют ускорению отделочных работ.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г бирюзовый	561700

ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА

› Легкая фиксация и хорошая сцепляемость

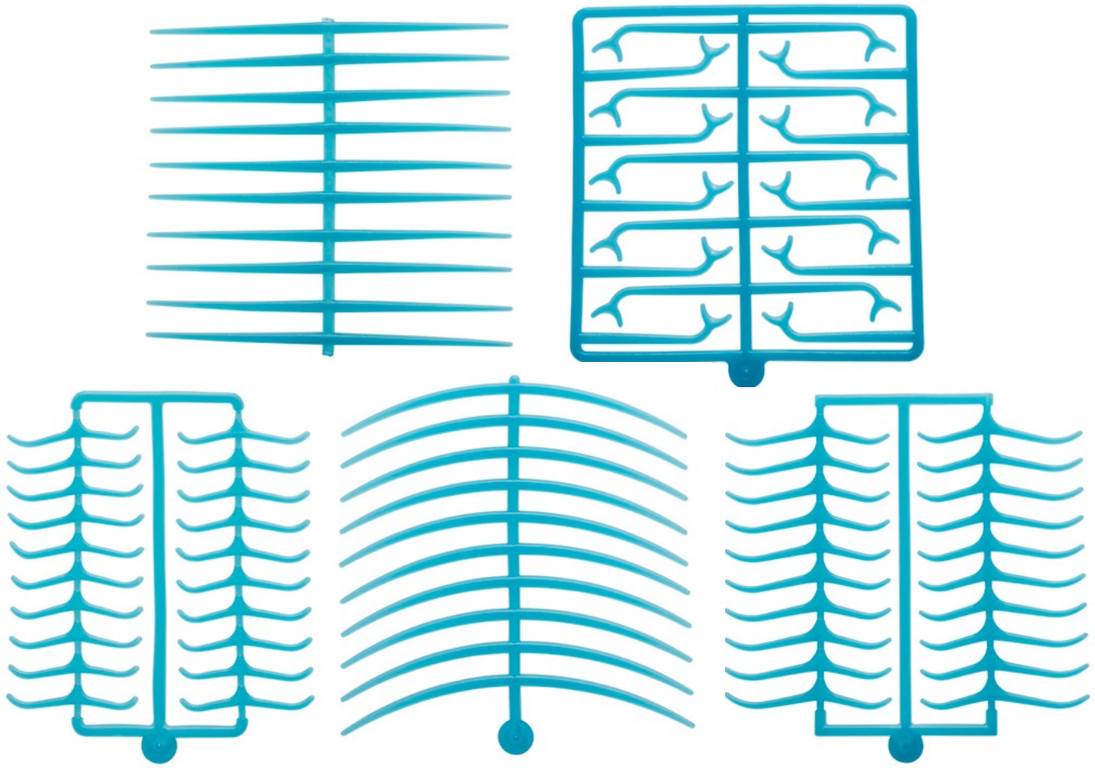
ВЕРСИЯ	Ø	ИДЕНТ. НОМЕР
25г изумрудная	0,8мм	561630

WAXSTAR LINGUAL BAR

Бюгели для нижней челюсти каплеобразной формы

› Неэластичные, очень хорошо адаптируются
› Идеально для соединений без скручивания
› Отсутствие складок и трещин при изгибе

ВЕРСИЯ	РАЗМЕР	ИДЕНТ. НОМЕР
65г изумрудный	4x2мм	561600



WAXSTAR PARTIAL TECHNIQUE

Восковые кламмерные профили из воска отличного качества, всегда бирюзового цвета

› Сгорает без остатка, Стабильная форма
› Воск, легко адаптируемый к модели, свободный от внутренних напряжений, Анатомическая форма

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
A-1 Премолярный кламмер бирюзовый	10x20 штук	561400
A-2 Молярный кламмер бирюзовый	10x20 штук	561410
A-3 Кольцевой кламмер изогнутый бирюзовый	10x20 штук	561420
A-4 Кольцевой кламмер прямой бирюзовый	10x20 штук	561430
A-5 Кламмер специальный Bonyhard бирюзовый	10x20 штук	561440

BLOCKSTAR

Специальный воск для блокировки поднутрений и грубых поверхностей. Легкая и надежная технологическая обработка благодаря замечательному сцеплению с моделью, без прилипания к рабочему инструменту.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г розовый	521480

*** Не подходит в качестве литого воска!**

DEBUBBLIZER & WAX PAT. CLEANER

Декомпрессор поверхности для изготовления слепков, силиконов для дублирования и объектов из воска, применяемый для улучшения растекания и сцепления паковочной массы и гипса. Обезжиривает и очищает объекты из воска перед их заделкой в паковочную массу.

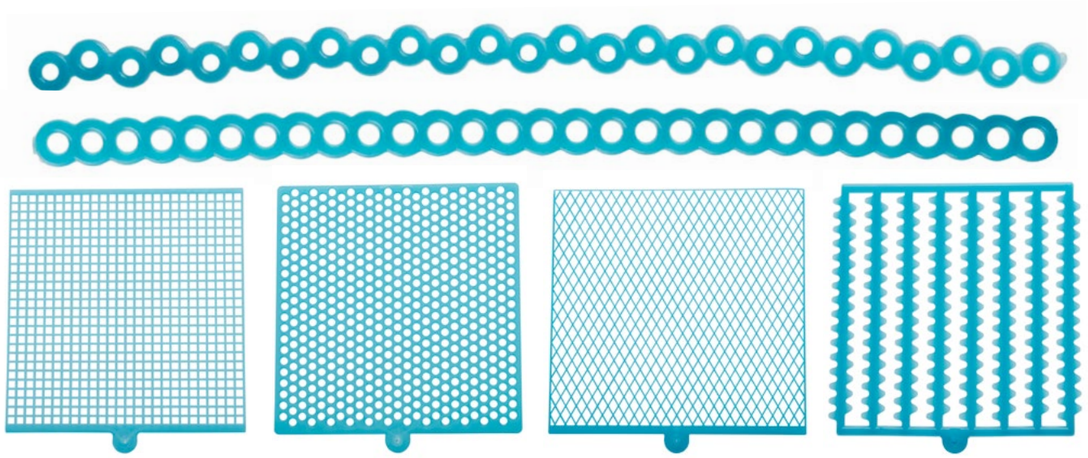
ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
100мл Спрей	230400
1000мл Запасная емкость для доливки	230410

WAXSTAR PREPARATION WAX

Подготовительный воск для подкладки под дугу - зубов и язычных бюгелей.

› Отличная формоустойчивость и стабильность краев
› Мягкий и самоклеющийся
› Хорошо адаптируется к поверхностям моделей
› Простое снятие мастер-модели после дублирования

ВЕРСИЯ	УПАКОВКА	ИДЕНТ. НОМЕР
прозрачный 0,5мм x 10x10см	32 штуки	561750

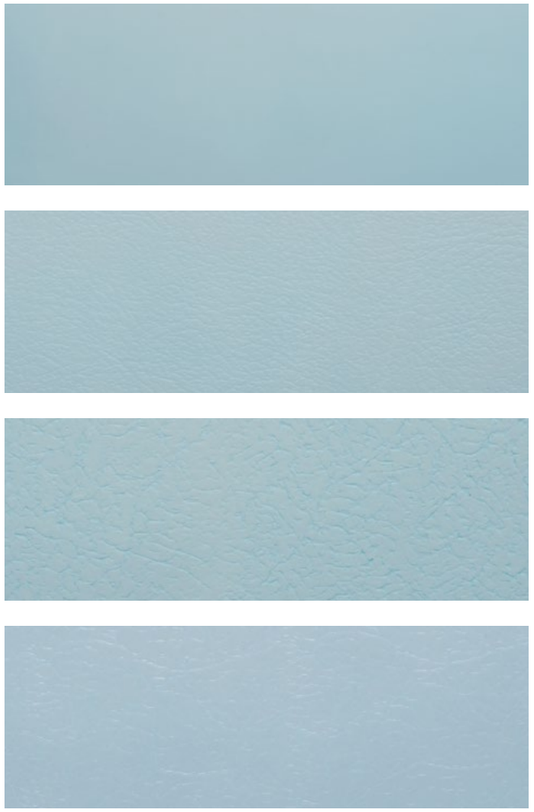


ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
мелкой сеточкой удерживающей способностью - верхняя челюсть	20 штук	561500
диагональной сеточкой с удерживающей - верхняя челюсть	20 штук	561510
круглыми ячейками - верхняя челюсть	20 штук	561520
Волнообразная ретенционная балка - нижняя челюсть	10 штук	561530
Ретенционная балка с ячейками, прямая - нижняя челюсть	40 штук	561540
Ретенционная балка со смещенными ячейками - нижняя челюсть	40 штук	561550

WAXSTAR RETENTION

Для частичных протезов модельного литья, а также для укрепления тотальных протезов из пластмассы.

› Не вызывает внутренних напряжений
› Легко поддаётся подгонке
› Наличие в различных модификациях



CASTING WAXSTAR

Литой воск, обладающий хорошей пластичностью, формируемостью и прочностью на растяжение; крепко и беспроблемно сцепляется с дубликат-моделью. Имеется бюризового цвета и в других разновидностях.

- Позволяет экономить время и упрощает процесс моделирования
- Полностью сгорает, обеспечивает точный и безошибочний результат литья

ВЕРСИЯ	ТОЛЩИНА	СТРУКТУРА	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
75x150мм, бирюзовый	0,30мм	гладкий	15 x	561030
	0,35мм		15 x	561035
	0,40мм		15 x	561040
	0,50мм		15 x	561050
	0,60мм		15 x	561060
	0,30мм	с тонкими тиснениями	15 x	561130
	0,35мм		15 x	561135
	0,40мм		15 x	561140
	0,50мм		15 x	561150
	0,60мм		15 x	561160
	0,30мм	с грубыми тиснениями	15 x	561230
	0,35мм		15 x	561235
	0,40мм		15 x	561240
	0,50мм		15 x	561250
	0,60мм		15 x	561260
	0,30мм	с прожилками	15 x	561330
	0,35мм		15 x	561335
	0,40мм		15 x	561340
	0,50мм		15 x	561350
	0,60мм		15 x	561360

GLUESTAR

Специальный воск с крайне высокой склеивающей способностью. Подходит при ремонте трещин, для фиксации зубов и окклюзивных валиков, а также для спайки металлических частей. Деформация исключена благодаря высокой твердости воска. Легко удаляется, например, при помощи пароструйного инжектора.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г красного цвета	521455

SET-UP WAX

Воск Set-Up-Wax отвечает требованиям самого взыскательного зубного техника к пластинчатому воску в форме пластин. Данный воск обладает высокой пластичностью, хорошо моделируется и не возвращается в исходное положение при придании ему новой формы. Для различных температур окружающей среды предусмотрены три различных сорта.

- Размер пластин: 175x80 мм

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
Зимний 1,25мм	2,5кг	524010
	500г	524020
Летний 1,25мм	2,5кг	524110
	500г	524120
Универсальный 2,00мм	2,5кг	524102
	500г	524002

STARBITE

Прикусные валики из восковых дуг с анатомически заданными параметрами, применяемые для изготовления шаблонов для прикуса.

- Три различных степени твердости с отличными свействами для получения отпечатка прикуса
- Крайне высокая формоустойчивость, очень хорошо поддаётся резке

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
твердый - красный	100 штук	524220
средней твердости - розовый	100 штук	524210
мягкий - светло-розовый	100 штук	524200

S&S WAX BRUSH

Для придания гладкости восковым моделям и удаления восковой стружки.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука	591110

HANDY TORCH LABO

Ручная газовая горелка Torch Labo очень легка в применении, ее можно держать как рукой, так и использовать стоящей на столе.

- Автоматическая система зажигания Piezo
- Регуляция интенсивность пламени
- Максимальная температура 1300 °C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука	500100

07

ПАКОВКА

Формовочные материалы, дублирующие силиконы и приспособления для достижения безупречных результатов.

- S&S SPEEDVEST
- S&S LIQUID
- MODELCAST S (SPEED)
- MODELCAST S LIQUID
- DOUBLESTAR
- DEBUBBLIZER
  & WAX PATTERN CLEANER

S&S SPEEDVEST

Шоковая паковочная масса с содержанием фосфата, разогреваемая традиционным способом, предназначенная для сплавов с и без содержанием драгоценных металлов, для технологии изготовления коронок и мостов.

- никакой системной необходимости, возможность паковки с помощью кольца и без него
- Мелкозернистая, с отличным прилеганием - для всех изделий от инлея до имплантатов, для сплавов с драгоценными или недрагоценными металлами
- Оптимальная текучесть благодаря жидкой консистенции
- Очень гладкая поверхность литья, отличная передача тончайших деталей
- ремени и меньший расход энергии благодаря высокой "скорости" без ухудшения точности подгонки
- Оптимальная твердость краев для самых тонких и изящных моделей

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
160г с 750мл S&S Liquid	20 пакетов	259300
160г без S&S Liquid	20 пакетов	259310

MODELCAST S (SPEED)

Шоковая паковочная масса для модельного литья, на основе фосфата может быть разогрета традиционным или быстрым способом. Для дублирования гелем или силиконом.

- Высокая прочность краев
- Отличное прилегание
- Очень гладкая поверхность литья
- Экономия времени и меньший расход энергии благодаря высокой "скорости" и способности к "шоку"
- Низкая рабочая температура в 850°C; благодаря этому более легко поддается "распаковке", более гладкие поверхности,
- меньше оксидов и дополнительная экономия энергии

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
400г без Modelcast S Liquid	50 пакетов	259500

*** Возможность скорости только в сочетании с дублированием силикона**

S&S LIQUID

Жидкость для смешивания для S&S Speedvest

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
750мл	259450

MODELCAST S LIQUID

Жидкость для смешивания, предназначенная для Modelcast S

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл	259505
5000мл	259515

DOUBLESTAR

Высокопрецизионная силиконовая масса на базе А-силиконов для дублирования гипсовых моделей. Идеальная в пользовании, т. к. особо прочная и устойчивая к деформации, в сочетании с оптимальными текучими свойствами. Высочайшая точность воспроизведение и крайняя эластичность гарантируют создание безупречных дубликатов.

- Оптимальная твердость по Шору порядка 22
- Время отвердевания около 15 мин

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
Основа 1000мл (1,2кг) + катализатор 1000мл (1,2кг)	800001

DEBUBBLIZER & WAX PAT. CLEANER

Декомпрессор поверхности для изготовления слепков, силиконов для дублирования и объектов из воска, применяемый для улучшения растекания и сцепления паковочной массы и гипса. Обезжиривает и очищает объекты из воска перед их заделкой в паковочную массу.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
100мл Спрей	230400
1000мл Запасная емкость для доливки	230410

08

ПОЛИРОВКА И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Высококачественные полировальные пасты, хорошо зарекомендовавший себя спрей, приспособления для достижения замечательных результатов полировки и легкой окончательной отделки.

- O-SPRAY
- DIASTAR
- BLACK DIAMOND
- CROWN FORCEPS
- ACID TWEEZER
- HANDY TORCH LABO

СПРЕЙ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

O-SPRAY

Спрей для маркировки контактных пунктов и поверхностей, а также мест с нарушениями. Предлагается в четырех хорошо заметных цветах, для оптимального контраста

- Равномерное, тонкое распыление, спрей экономичен в употреблении
- Точная дозировка, Простое удаление водой
- Пониженная распыляемость
- Компоненты, отвечающие требованиям пищевой гигиены

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
75мл белый	230233
75мл голубой	230234
75мл красный	230235
75мл зелёный	230236

DIASTAR

Полировальная паста с алмазной крошкой All-in-One - для металлов, керамики, циркония, композитных материалов и пластмасс.

- Крайне высокое содержание алмазной крошки
- Твердая консистенция, благодаря этому эффициентная дозировка
- Не брызгается, не мажется, чисто и экономно
- Не подходит для внутриротового применения!

ЕДИНИЦА	ИДЕНТ. НОМЕР
1 баночка 30 г	271069

BLACK DIAMOND

Полировальная паста для предварительной полировки, предназначенная для всех стоматологических сплавов, включая сплавы без драгоценных металлов и титан.

- Не размазывается
- Экономна в употреблении
- Идеальные результаты полировки

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
450г	271071

CROWN FORCEPS

Из прочного на изгиб, особо жаркостойкого, легкого материала из углеродного волокна. Замечательно подходит для фиксации различных работ и материалов. Вспомогательный инструмент при снятии, обработке и полировке коронок, позволяющий не обжечь пальцы. Также идеально при очистке и обработке паром, не дает обрабатываемому изделию выпасть.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука	230240

ACID TWEEZER

Из стали с тефлоновым покрытием. Пинцет используется во избежание контакта с металлом при опускании и вытаскивании литых изделий в кислоту/травильный раствор.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука	230800

HANDY TORCH LABO

Ручная газовая горелка Torch Labo очень легка в применении, ее можно держать как рукой, так и использовать стоящей на столе.

- Автоматическая система зажигания Piezo
- Регуляция интенсивность пламени
- Максимальная температура 1300 °C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука	500100

09

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ-КЕРАМИСТОВ

Кисточки премиум-класса для зубных техников-керамистов и акссесуары для обжига керамики.

- DENTAL BRUSH SCHEFTNER KOLINSKY
- CERAMIC BRUSH SCHEFTNER TORAY
- ISOKER FLUID / ISOKER SPRAY
- STARTRAY HONEYCOMB FIRING TRAYS
- CERAMIC HOLDING PINS SET
- HOLDING PIN SET
- PINSSTAR / PINSSTAR UNIVERSAL REVERSIBLE
- FIBRE TRAY

Стоматологическая кисточка 00

Стоматологическая кисточка 02

Стоматологическая кисточка 03 для опака

Стоматологическая кисточка 04

Стоматологическая кисточка 06

Стоматологическая кисточка 08

Стоматологическая кисточка 10

Стоматологическая кисточка 12

Керамическая кисточка 08

Керамическая кисточка 06

Керамическая кисточка для опака

Керамическая кисточка 04

Керамическая кисточка 02

Керамическая кисточка 01

СТОМАТОЛОГИЧЕСКАЯ КИСТОЧКА SCHEFTNER KOLINSKY

Стоматологическая кисточка Kolinsky наилучшего тончайшего качества из меха красной куницы.

- Эргономичная ручка треугольной формы (хорошо лежащая в руке)
- Головка с густым волосом в качестве "резервуара" для воды
- №. 6 - № 12 с маленькими металлическими шариками в ручке, которые при встряхивании способствуют формированию влажного кончика кисточки
- Отличное соотношение цены и качества

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1× Стоматологическая кисточка 00	200900
1× Стоматологическая кисточка 02	200952
1× Стоматологическая кисточка 03 для опака Кисточка для опака с коротким, густым кончиком из натурального волоса, обеспечивающим легкое нанесение опака	200953
1× Стоматологической кисточки 04	200954
1× Стоматологическая кисточка 06 с интегрированными металлическими шариками	200956
1× Стоматологическая кисточка 08 с интегрированными металлическими шариками	200958
1× Стоматологическая кисточка 10 с интегрированными металлическими шариками	200960
1× Стоматологическая кисточка 12 с интегрированными металлическими шариками	200962
Набор стоматологических кисточек Scheftner Kolinsky Состоящий из: › Стоматологической кисточки 00 › Стоматологической кисточки 02 › Стоматологической кисточки 03 для опака › Стоматологической кисточки 04 › Стоматологической кисточки 06 › Стоматологической кисточки 08 › Стоматологической кисточки 10 › Стоматологической кисточки 12	200970

КЕРАМИЧЕСКИЕ КИСТОЧКИ SCHEFTNER TORAY

Керамические кисточки с высококачественным искусственным волосом, без шариков

- Густой и конически сужающийся кончик обеспечивает способность удерживать воду
- Эргономическая форма
- Отличное соотношение цены и качества

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1× Керамическая кисточка 01	200971
1× Керамическая кисточка 02	200972
1× Керамическая кисточка 04	200974
1× Керамическая кисточка 06	200976
1× Керамическая кисточка 08	200978
1× Керамическая кисточка для опака	200984

ISOKER FLUID

Быстрый, чистый и надежный способ изолировать гипс от керамических масс.

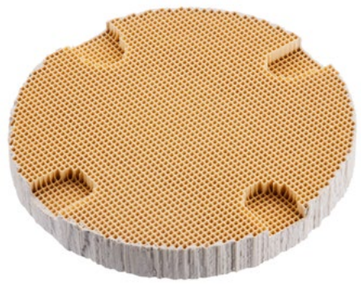
- без фреона (FCKW) и силикона
- концентрированный, готовый к применению раствор
- высококачественный, экономный в применении

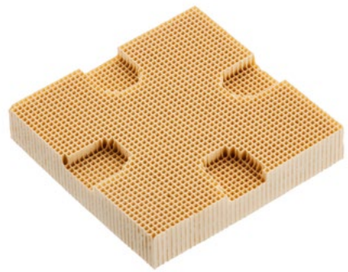
ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
10мл Флакон с кисточкой	230350

ISOKER SPRAY

Чисто и надежно отделяет гипс от всех возможных керамических масс.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
75мл	273051





STARTRAY ЯЧЕИСТАЯ ТРЕГЕР-ПОДСТАВКА

Из керамики, нейтральная по отношению к температуре подставка для обжигаемого материала. Разнообразные возможности применения В зависимости от величины и формы подставки. Сокращённая фаза нагревания и контролируемая фаза охлаждения.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1 штука ø 62мм	230274
1 штука ø 79мм	230277
1 штука 55мм x 55мм	230275

НАБОР КЕРАМИЧЕСКИХ ЗАЖИМНЫХ ШТИФТОВ

С алюминооксидным покрытием, подходит для всех видов безметалловой керамики.

- Простая индивидуальная подгонка
- Свободное вращение с регулировкой положения
- Жаростойкие до 1800°C

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
Набор состоит из штифтов: › 3х отшлифованный наискось с одной стороны (различного размера) › 1х отшлифованный наискось с обеих сторон › 1х цилиндрической формы	230222

НАБОР ЗАЖИМНЫХ ШТИФТОВ ДЛЯ ПРОДУКТОВ ОБЖИГА

Набор различных штифтов толщиной в 0,9 мм без содержания никеля, также инертных в окислительной атмосфере.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
Состоит из: › 4 штук 25мм в высоту › 5 штук 14мм в высоту, полукруглая "арка" в 180°, основание шириной в 3,2 мм › 2 штук 8-14мм в рабочую высоту, спираль диаметром в 8 мм	230226

PINSSTAR

Штифты для фиксации из специального жаростойкого, не подверженного коррозии сплава.

ВЕРСИЯ	ø	ИДЕНТ. НОМЕР
10 штук	1,27мм	230228
10 штук	1,00мм	230229

PINSSTAR UNIVERSAL (ДВУСТОРОННИЕ)

Штифты для фиксации из специального жаростойкого, не подверженного коррозии сплава. Диаметр с одной стороны составляет 1,27 мм, с другой стороны - 1,00 мм, благодаря чему возможно их универсальное применение.

ВЕРСИЯ	ø	ИДЕНТ. НОМЕР
10 штук	1,27мм + 1,00мм	230230

ГОРЮЧАЯ ВАТА

Без содержания асбеста, из биологических составных частей. Температуроустойчивая до 1150°C.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
5 штук	230278

10

ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

Акриловая зубопротезная смола, индивидуальный ложечный материал, силиконы и воски для зубного протезирования.

- PLASTOPRESS LT
- PLASTOPRESS JET
- PROMINT
- PLASTODON N
- PLASTODUR
- LC TRAYSTAR
- PUTTYSTAR 1:1
- GLUESTAR
- STARBITE
- SET-UP WAX
- ISOPLAST

PLASTOPRESS LT

Базисная пластмасса для изготовления зубных протезов, холодной полимеризации. Пригодная для литья пластмасса на базе метилметакрилата, для всех индикаций. PlastoPress LT является универсальным холодным полимером для зубных техников, которые предпочитают покрыть все спектры применения одним единственным материалом.

Показания:
- Комплектация протезов модельного литья
- Перебазировка (съемных) зубных протезов в стоматологической лаборатории
- Изготовление тотальных протезов для верхней и нижней челюсти
- Непосредственные протезы
- Дополнения и реставрации

Свойства:
- Средняя продолжительность технологической обработки
- Превосходная текучесть, Универсальное применение
- Хорошая совместимость со слизистой оболочкой благодаря незничительному содержанию остаточных мономеров
- Абсолютная цветовая стабильность благодаря системе катализаторов, свобода от третичных аминов, Без кадмия
- Проверенная и сертифицированная биокомпатибельность

ВЕРСИЯ		ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок	500г бесцветный	801000
	500г розовый	801010
	1000г розовый	801020
	1000г розовый опаковый	801030
Жидкость	250мл	801015
	500мл	801025

PLASTOPRESS JET

Базисная пластмасса для изготовления зубных протезов, холодной полимеризации. Пригодная для литья пластмасса на базе метилметакрилата, специально для технологии инжекционно-литьевого прессования. PlastoPress JET является пластмассой для высококлассных протезов, изготовляемых в рамках инжекционно-литьевого прессования. Помимо инжекционной технологии универсальный материал может применяться в технологии литья.

Применение в инжекционном прессовании:
- Изготовление тотальных протезов для верхней и нижней челюсти

Применение в литьевом прессовании:
- Комплектация бюгельных протезов модельного литья
- Непосредственные протезы, Оформление края
- Перебазировка (съемных) зубных протезов в стоматологической лаборатории
- Дополнения и реставрации

Свойства:
- Превосходная текучесть
- Универсальное применение
- Высокая точность подгонки
- Не зависящее от используемой системы техники применение
- Проверенная и сертифицированная биокомпатибельность

ВЕРСИЯ		ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок	500г розовый	801110
	1000г розовый	801120
Жидкость	250мл	801115
	500мл	801125

PROMINT

Средство для заключительной обработки зубных протезов и спрей по уходу за протезами. Может быть применено для удаления остаточных мономеров с зубоврачебных изделий, а также для придания приятной свежести шинам, приспособлениям по защите зубов при занятии спортом, зубным протезам, брекетам, ортодонтическим пластинкам и шинам от храпа. Средство улучшает внешний вид всех зуботехнических изделий, придает им приятный свежий привкус мяты. Приятные на вкус вещества изначально производят на пациента/клиента впечатление комфортности ношения протеза.

- Уменьшение потенциала возможного раздражения и повышенной чувствительности
- Эффект яркого блеска на поверхности зубных протезов
- усиловает первоначальную прилипаемость протеза

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
75мл спрей	220300

ПОЛИМЕР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСОВ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ И НАБОР ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
10 | ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

PLASTODON N

Базисная пластмасса для изготовления зубных протезов, горячего отвердения Унирверсальная пластмасса для изготовления зубных протезов на базе метилметакрилата, для контролируемой горячей полимеризации. Постоянно усовершенствованная рецептура обеспечивает неизменно надежные результаты.

Показания:
- Изготовление полных зубных протезов для верхней и нижней челюсти методом прессования и набивки

Свойства:
- простейшая технологическая обработка
- высокая точность подгонки, гарантия высококачественных результатов
- отличные механические показатели
- хорошее соотношение цены и качества
- оптимальная переносимость для слизистых оболочек благодаря незначительному содержанию остаточных мономеров
- естественные цвета и абсолютная цветостабильность
- без кадмия
- проверенная и сертифицированная биокомпатибельность

ВЕРСИЯ		ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок	500г розовый	801210
	1000г розовый	801220
	1000г бесцветный	801230
	1000г розовый в прожилку	801240
Жидкость	250мл	801215
	500мл	801225
	1000мл	801235

PLASTODUR

Пластмасса для ремонта зубных протезов, холодного отвердения PlastoDur является доступной по цене пластмассой, предназначенной для быстрого ремонта. Не имеет значения, сломался ли полный зубной протез или повреждена деталь протеза модельного литья, с помощью PlastoDur Вы за пару минут произведете соответствующие ремонтно-реставрационные работы.

Показания:
- Ремонт полных и частичных протезов
- Ремонт челюстно-лицевых аппаратов
- Перебазировка (съемных) зубных протезов в стоматологической лаборатории
- Изготовление дополнений

Свойства:
- Оптимальная текучесть
- Замечательные технологические характеристики
- Крайне высокое сцепление со всеми пластмассами для зубных протезов
- Цветовая стабильность благодаря ультрафиолетовым и тепловым стабилизаторам
- Надежное и быстрое отвердение

ВЕРСИЯ		ИДЕНТ. НОМЕР
Порошок	500г розовый	801310
	1000г розовый	801320
Жидкость	250мл	801315
	500мл	801325

LC TRAYSTAR

Ложечный фотоотверждаемый материал для беспроблемного изготовления индивидуальных оттискных ложечек. Крайне прост в применении, позволяет точную работу с экономией материала.

- Экономичен благодаря многоразовому использованию оставшегося материала
- Прятный для пациента ароматный запах
- Полимеризация с помощью всех распространенных в лабораториях осветительных приборов
- Оптимированная клеющая способность

ВЕРСИЯ		ИДЕНТ. НОМЕР
50 штук	розовый	800710
	бесцветный	800720

PUTTYSTAR 1:1

Силиконовый слепочный материал 1:1 (A + B)
для зуботехнических работ

- Точная передача деталей, Эластичное смешивание
- Не мажет и не прилепает к рукам
- Стабильный по форме и объему
- Термостойкий до 200°C
- Оптимальная конечная твердость около 86 по Шору A
- Многостороннее применение: для окклюзивных валиков, контрольных прикусов, моделей для ремонта протезов
- Позволяет не изолировать гипс от пластмассы
- Цвет: голубой (база), белый (катализитор), Пропорция смеси: 1:1
- Высокая экономичность по сравнению с другими оттискными силиконами: благодаря уменьшенной доли засыпаемого продукта PuttyStar при том же весе достигается больший объем!

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1x емкость 500мл (800г) база + 1x емкость 500мл (800г) катализатор	800003
1x 3200мл (5120г) база + 1x 3200мл (5120г) катализатор 2 дозировочные ложки	800004

GLUESTAR (НАКЛЕЕЧНЫЙ ВОСК)

Специальный наклеечный (клейкий) воск с крайне высокой склеивающей способностью. Подходит при ремонте трещин, для фиксации зубов и окклюзивных валиков, а также для спайки металлических частей. Деформация исключена благодаря высокой твердости воска. Легко удаляется, например, при помощи пароструйного инжектора.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
70г красного цвета	521455

STARBITE

Прикусные валики из восковых дуг с анатомически заданными параметрами, применяемые для изготовления шаблонов для прикуса.

- Три различных степени твердости с отличными свействами для получения отпечатка прикуса
- Крайне высокая формоустойчивость, очень хорошо поддаётся резке

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
твердый - красный	100 штук	524220
средней твердости - розовый	100 штук	524210
мягкий - светло-розовый	100 штук	524200

SET-UP WAX

Воск Set-Up-Wax отвечает требованиям самого взыскательного зубного техника к пластинчатому воску/воску в форме пластин. Данный воск обладает высокой пластичностью, хорошо моделируется и не возвращается в исходное положение при придании ему новой формы. Для различных температур окружающей среды предусмотрены три различных сорта.

- Размер пластин: 175x80 мм

ВЕРСИЯ	ПАК	ИДЕНТ. НОМЕР
Зимний 1,25мм	2,5кг	524010
	500г	524020
Летний 1,25мм	2,5кг	524110
	500г	524120
Универсальный 2,00мм	2,5кг	524102
	500г	524002

ISOPLAST

Альгинатная изоляция для гипсовых моделей в области пластмассового протезирования.

- Без формальдегида
- Отличная изоляционная изоляция
- Высокая точность подгонки

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл	230345

11

СЫРЬЕ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КЛИНИК И ЛАБОРАТОРИЙ

Продукты для быстрой дезенфекции, в т.ч. продукты для каждодневного применения в зуботехнических клиниках и лабораториях.

- MEDICLEAN DAVIDO
- BAKTERIOSOL DAVIDO
- QUICKDES DAVIDO
- PROMINT
- POLIDES
- UNIVERSAL OIL SPRAY
- JEL-SOL

MEDICLEAN DAVIDO

Щадящий очищающий гель для рук с субстанциями, полезными для кожи, содержащими витамины. Одновременная питательная функция предотвращает высыхание кожи даже при частом применении.

- Составные части: Вода, Sodium Laureth Sulfate, Cocoamidopropyl Betaine, Sodium Lauroyl Glutamate, Cocamide Dea, Sodium Chloride, Parfum, Methylisothiazolinone, Benzyl Alcohol, Benzylsalicylat, CI 61585

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
500мл Емкость с дозатором	670100
5000мл Канистра	670150

BAKTERIOSOL DAVIDO

Противомикробный гель для гигиенической очистки рук и по уходу за ними. Подходит для очистки рук без применения воды. Одновременная питательная увлажняющая функция предотвращает высыхание кожи даже при частом применения очистительного средства. Проверен на предмет противомикробной эффективности и дерматологической переносимости.

- Составные части: Вода, Alcohol Denat., Isopropylalcohol, Peg-40 Hydrognated Castor Oil, Acrylates C10-C30 Alkyl Acrylate Crosspolymer, Triethanolamine, ароматизатор, CI 61585

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
500мл Емкость с дозатором	670200
5000мл Канистра	670250

QUICKDES DAVIDO

Готовое к применению средство для быстрой дезинфекции неинвазивных медицинских продуктов во врачебной и зубоврачебной областях.

Спектор действия:

- против бактерицидов (включая MRSA) в соответствии с VAH/DGHM1, EN 1040 и EN 1276, лувороцидов (Candida Albicans) в соответствии с VAH/DGHM, EN 1275 и EN 1650
- туберкулоцидов в соответствии с VAH/DGHM, EN 14348
- капсулированных вирусов, например, вируса гепатита B и C, ВИЧ
- аденовирусов

- 100г содержит: 43,0г Ethanol, 8,0г 1-Propanol, 0,04г Didecyldimethylammoniumchlorid

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл емкость с дозатором	630100DA
5000мл канистра	630500DA

PROMINT

Средство для заключительной обработки зубных протезов и спрей по уходу за протезами. Может быть применено для удаления остаточных мономеров с зубоврачебных изделий, а также для придания приятной свежести шинам, приспособлениям по защите зубов при занятии спортом, зубным протезам, брекетам, ортодонтическим пластинкам и шинам от храпа. Средство улучшает внешний вид всех зуботехнических изделий, придает им приятный свежий привкус мяты. Приятные на вкус вещества изначально производят на пациента/клиента впечатление комфортности ношения протеза.

- Уменьшение потенциала возможного раздражения и повышенной чувствительности
- Эффект яркого блеска на поверхности зубных протезов
- усиловает первоначальную прилипаемость протеза

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
75мл спрей	220300

POLIDES

Без алкоголя и альдегида, для быстрой дезинфекции материалов и поверхностей, нестойких под действием алкоголя (например, акрилового стекла), инвентаря и подлежащих технологической обработке объектов. Также подходит для быстрой дезинфекции неинвазивных медицинских продуктов.

- быстрое действие (спустя приблизительно 60 секунд)
- хорошее смачиваение и очистка
- очень хорошая совместимость материалов (пожалуйста, проверьте предварительно кожу на переносимость!)
- приятный, свежий цитрусовый запах
- отдельные салфетки просто и надежно извлекаются из повторно закрывающейся упаковки
- продукт научно исследован и протестирован
- большой размер отдельных салфеток: 20x13см

Спектор действия:

- против бактерицидов (включая MRSA) в соответствии с VAH/DGHM1, EN 1040, EN 1276, EN 13697
- лувороцидов (Candida Albicans) в соответствии с VAH/DGHM, EN 1275, EN 1650, EN 13697
- капсулированных вирусов, например, вируса гепатита B и C, ВИЧ в соответствии с BGA(RKI)/DVV, ротавирусов в соответствии с BGVV/DVV
- Состав: 100г содержат 0,72г четвертной соли аммония

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
Емкость со 100 дезинфицирующими салфетками	635000
Запасная упаковка со 100 дезинфицирующими салфетками	635100

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАСЛЯНЫЙ СПРЕЙ

Высококачественный масляный спрей для всех распространенных наконечников для бормашин, в т.ч. угловых наконечников, головок, турбин и пневматических двигателей. Этот продукт очищает, смазывает и технически обслуживает в рамках одного рабочего процесса. Ежедневное применение продливает продолжительность жизни инструментов.

- Отличная смазка и крайне высокий эффект очистки
- Устойчив к стерилизации
- Совместим с дезинфекционными средствами
- Высокая совместимость с различными материалами
- Опционально предлагается спрей с 4 сменными адапторами
- Состав: Медицинские минеральные масла, не смолистые; добавки

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
500мл Спрей	230100
Адаптор IM Адаптор INTRAmatic для наконечников для бормашины	230110
Адаптор RQ Адаптор из высококачественного металла для интерфейса Roto Quick в турбинах (Sirona и W&H)	230120
Адаптор MF Адаптор из высококачественного металла для интерфейса в турбинах (KaVo)	230130
Адаптор универсальный Адаптор из пластмассы для наконечников для бормашины с ISO-интерфейсом	230140

JEL-SOL

Растворитель для цемента и паст с содержанием оксида цинка и эвгенола. Для очистки зубных протезов, инструментов, пластмассовых зубных протезов, ложечек для оттиска и т. д.

ВЕРСИЯ	ИДЕНТ. НОМЕР
1000мл	230200

Фирма **S & S Scheftner** открыта для новинок в области новых технологий, но в то же время она остается верна традиционной стоматологической технологии.

Современная стоматологическая технология представляет собой симбиоз традиционного мастерства исполнения, прецизионной ручной работы, ноу-хау и ультрасовременных технологий и материалов.

Применение высококачественных стоматологических материалов является для нас своего рода обязательством по отношению к нашим клиентам.

Мы гарантируем отличную функциональность и индивидуальность нашей продукции. Использование проверенных материалов и новейших технологий является для нас само собой разумеющимся.

Фирма S & S Scheftner предлагает широкий диапазон высококачественных стоматологических продуктов для всевозможных областей применения, уровня качества "Made in Germany".

Наличие собственного производства и возможность технологической обработки на нашем современном оборудовании с высоким уровнем автоматизации позволяют нам изготовлять продукты высочайшего качества, выдающейся точность и точности.

Таким образом, мы способны адаптироваться к постоянным изменениям, разрабатывать и изготовлять продукты как с применением традиционной стоматологической технологии, так и материалы для современных цифровых технологий.

В последние годы мы стали частью единого цифрового мира, а теперь мы формируем его.

Станьте вместе с нами частью единого цифрового мира.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF S&S SCHEFTNER GMBH AS OF 2017/01

1. SCOPE

1.1. All business dealings including our online shop shall be governed by the following General Terms and Conditions exclusively; as far as they do not contain any provisions, the statutory rules shall apply; Customerís terms to the contrary to or deviating from our terms and conditions to our detriment shall be valid only if expressly confirmed by us in writing. S&S Scheftner GmbH General Terms and Conditions shall also apply if we are aware of Customerís terms to the contrary to or deviating from our terms to our detriment but unconditionally effect delivery to the Customer.

1.2. Our terms and conditions shall also apply for future business with the Customer.

1.3. Our General Terms and Conditions shall only apply with respect to traders, juristic persons under public law or public utility funds as defined by para. 310 cl. 1 BGB (German Civil Code).

1.4. Our General Terms and Conditions are available on our homepage www.scheftner.dental, on our website and also within the webshop. They could be also requested by customers directly from the headquarter.

2. OFFERS AND CONTRACT CONCLUSION

2.1. Our offers are non-binding. The presentation of products in the online shop is not a legally binding offer, but merely an invitation to order.

2.2. We reserve the right to amend the goods in the following manner even after conclusion of contract, if this is acceptable for the Customer:
- product changes relating to permanent product advancement and product improvement;
- minor and insignificant variations relating to color, form, design, measures, weights or quantities;
- deviations customary in the trade.

2.3. If, during contract conclusion, errors occur which are not due to our fault, e.g. due to errors in communication, misunderstandings etc, no claims for damages pursuant to Article 122 BGB (German Civil Code) may be asserted against us.

2.4. By completing the ordering process via our webshop, the customer makes a binding order for the products listed in the shopping basket. See also detailed under 2.5. / 2.6. / 2.7. We can accept this binding offer within 2 weeks from receipt of the order, by sending an express order confirmation in text form (by fax, e-mail or letter mail) or by delivery of the ordered goods. Only with the receipt of this acceptance by the customer is the contract concluded. After expiry of the two-week acceptance period, the customer can withdraw his offer, as long as acceptance has not taken place in the meantime. The withdrawal of the offer has also to be in writing.

2.5. Ordering process webshop: An item found in the webshop can be placed into the shopping basket without obligation. You can view, correct and / or delete the content of the shopping cart at any time via the corresponding link. If you want to buy the products in the shopping cart, click the "Checkout" button; This is how you enter the ordering process. Please enter your data. After entering your data and choosing the payment method, you will be taken to the order page, where you can review your information and your goods orders again. Click on the "Order for payment" button to close the order process. The operation can be canceled at any time by closing the browser window. See the individual pages for more information.

2.6. By clicking the "Order for payment" button, you make a binding purchase offer (145 BGB German Civil Code).

2.7. Upon receipt of the purchase offer you will receive an automatically generated e-mail with which we confirm that we have received your order (confirmation of receipt). This acknowledgment of receipt does not constitute acceptance of your purchase offer. A contract is not yet concluded by the confirmation of receipt.

A purchase agreement is only concluded if we explicitly declare acceptance of the purchase offer or if we deliver the goods to you without prior express declaration of acceptance.

2.8. Any payments already made by Customer shall be paid back immediately. We shall submit to Customer the Contract for congruent coverage immediately and assign to him any and all of our rights resulting therefrom, as far as necessary.

2.9. We do not grant any guarantee, especially no guarantee with regard to the quality of the products nor their procurement, without explicit agreement to do so.

3. PRICES AND PAYMENT

3.1. We reserve the right to reasonably change our prices, if cost reductions or increases occur after the conclusion of this Contract, which are beyond our responsibility, especially due to changes of raw material prices or due to mandatory increases of wages of our staff, e.g. after mandatory trade union wage agreements.

3.2. Prices only apply for the respective order. Repeat orders are deemed to be new orders.

3.3. Unless otherwise agreed upon, our prices are ex works and do not include postage, freight, packaging, insurance and other ancillary costs. In addition to this, the legally prescribed VAT shall be charged.

3.4. General payment term is Prepayment.

3.4.1 In case of agreed longer payment terms: If payment is not effected within 10 days after the due date of payment and receipt of our invoice, Customer shall be deemed to be in delay in payment under the statutory rules of Delay in Payment of the German Civil Code without any further notices from us. Payment shall only be deemed to have been received, if and when we are definitely in a position to dispose of the full amount. Otherwise the statutory provisions on delay in payment shall apply.

3.5. The Customer may set off only such claims as are undisputed or unappealable. Moreover, if and as far as we are liable for a breach of contract pursuant to § 276 BGB (German Civil Code) Customer shall be entitled to a right of retention or of plea of non-performance.

4. DELIVERY / OBSTACLES TO DELIVERY / DELAY IN DELIVERY / IMPOSSIBILITY

4.1. Delivery dates indicated by us are not binding unless expressly stipulated to be binding.

4.2. Delivery dates shall only be complied with on condition that
- the Customer observes in due time all and any of his obligations to co-operate, especially with respect to the receipt of documentation and information to be supplied by the Customer,
- clarification of all technical details with Customer
- the receipt of down payments which may have been agreed upon, if applicable,
- and the submission of administrative permits and import licences to be made available

We reserve the right to plead non-performance of the contract.

4.3. Delivery dates shall be deemed to have been observed when the goods are delivered "ex works" within the stipulated term or if, in case picking up by Customer is agreed upon, our readiness to dispatch the goods has been notified to the Customer within such term.

4.4. Obstacles to our Performance beyond our responsibility:

4.4.1. Delays in Deliver or Performance due to the following causes shall not be within our responsibility unless we exceptionally assumed the risk or granted a guarantee specifically with regard to the date of delivery / performance or any other delay- the same shall apply if such circumstances occur at our suppliers or their sub-suppliers:
- circumstances of "Force Majeure" as well as any other obstacles which occur after conclusion of the Contract and we learn only after the conclusion of the Contract for no fault attributable to us, and
- with regard to which we prove that they could not have been foreseen and avoided by us even with the application of the utmost, reasonable care, and that we have no obligation to bear the risk of the occurrence of such obstacles or to actively or passively avoid them.

Provided that the above conditions are fulfilled in occurrence or faultless learning of such circumstances only after conclusion of the Contract, unforeseen and unavoidable occurrence to be proven by us - the above exclusion of responsibility especially, but without limitation includes: legitimate measures of labour struggle (strikes and legal lock-outs); operating trouble and breakdowns; shortage or lack of raw material; shortage or lack of manufacturing supplies; lack of personnel.

4.4.2. In the event of delays in delivery or performance under no. 5.4.1 above, any claims for damage of the Customer are excluded.

4.4.3. In the event of a definitive obstacle to delivery or performance within the meaning of no. 4.4.1. above, either party is entitled to immediately rescind the Contract.

4.4.4. In the event of a temporary obstacle to delivery or performance within the meaning of no. 4.4.1., we shall be entitled to postpone delivery/ performance for as long as the disturbance may last, plus a reasonable start-up time. If, in this respect, we can prove an intolerable impediment to delivery / performance within the meaning of Article 275 clause 2 and 3 BGB (German Civil Code), we shall have the right to rescind this Contract.
Customer, however, in such circumstances shall have the right to rescission only under the conditions set out in no. 4.6. below. Article 323 clause 4 BGB (German Civil Code) analogously applies to our right to rescind the Contract. With regard to the Customers right to rescind the Contract, Article 323 clauses 4 to 6 BGB (German Civil Code) apply. As for the legal consequences of a valid rescission, Article 326 BGB including its referrals apply analogously; Customer may, in accordance with Articles 346-348 BGB (German Civil Code), request annulation of performances he may already have made before their being due.

5. DELAYS IN PERFORMANCE WITHIN OUR RESPONSIBILITY:

We shall be liable for delay in performance within our responsibility in accordance with the applicable statutory provisions but, however, subject to the following limitation:

5.1. Liability for damage due to delay in performance subject to Articles 280 clause 2 and 286 BGB (German Civil Code)

Unless there is intentional acting or gross negligence attributable to us, our agents or our representatives, damage for delay in performance shall be limited to the lump sum of 0,5 % of the net invoice amount of the service/ delivery at stake for each full week of delay, but in no event more than 5 % of such amount altogether. In case of gross negligence attributable to us, our agents or our representatives, our liability for damage for delay in performance shall be limited to the foreseeable damage specific for the type of Contract.

5.2. Liability for damage instead of performance subject to Article 281 BGB (German Civil Code) is limited to the foreseeable damage specific for the type of Contract, unless our delay in performance is caused by an intentional or grossly negligent breach of Contract by us, our legal representatives or agents.

5.3. The above limitations of liability shall not apply
- as far as the Customer contractually has declared that his continuing interest in our performance is linked to and depending on timely delivery / performance by us (transaction where time is of the essence ("Fixgeschäft") and / or,
- if we exceptionally have assumed the risk of timely delivery or granted a guarantee specifically with regard to the date of delivery / performance
- in case of damage to life, body or health of a person.

5.4. If we prove that the delay is beyond our contractual responsibility, the Customer shall be entitled to rescind the Contract only
- if the Customer contractually has declared that his continuing interest in our performance is linked to and depending on timely delivery / performance by us (transaction where time is of the essence ("Fixgeschäft") or
- if the Customer proves that, as a consequence of the delay, his interest in our performance of the Contract has ceased to exist or that the maintenance of the contractual relationship cannot reasonably be expected from him. Otherwise, Article 323 clauses 4 to 6 BGB (German Civil Code) apply. As for the legal consequences of the rescission the statutory provisions (Articles 346 et seq. BGB ñ German Civil Code) apply.

5.5. In case of impossibility of our performance, our liability for damage and costs shall be limited as follows: Unless there is an intentional or grossly negligent breach of Contract attributable to us, our agents or representatives, our liability for damage and costs shall be limited to 20 % of the net invoice amount of our performance; in case of a grossly negligent breach of Contract, our liability shall be limited to the foreseeable damage specific for the type of Contract. This limitation shall not apply, if we exceptionally have assumed the risk of procurement of the product or in case of damage to life, body or health of a person. The Customerís statutory right to rescind the Contract in case of impossibility of our performance remains unaffected.

6. PASSING OF RISK / INSURANCE

6.1. Unless otherwise agreed upon, delivery shall be "ex works" unpacked. In case of any packing done by us, packaging for shipment as well as all and any other packaging shall not be taken back by us under the Packing Regulations, excluding pallets.
The Customer undertakes to dispose of the packaging at his own expense.

6.2. We are entitled to effect partial deliveries, as far as Customer can reasonably be expected to accept them.

6.3. The risk of an accidental loss or of an accidental deterioration shall pass to the Customer as soon as the goods have been delivered to the person or institution designed to pick up or execute the delivery, no later, however, then when the goods leave our company. The same shall apply for deliveries effected by our own vehicles or if freight or carriage paid and packing included has been agreed upon.

6.4. At the request and expense of the Customer we shall insure the goods against breakage, fire and water damage, damages in transit as well as against other insurable risks. If we agree to contract transportation or insurance, we are liable only as far as our contractual partners are liable to us.

7. DEFAULT IN TAKING DELIVERY, DELAY IN ACCEPTANCE OR DELAY IN THE REQUEST FOR DELIVERY OF THE CUSTOMER

7.1. In case of delay in taking delivery by Customer or in case of delay in delivery for reasons attributable to the Customer, the risk of an accidental loss or of an accidental deterioration of the goods shall pass to the Customer at the moment the same is in delay or when the picking up or the delivery could have taken place if the conduct of the Customer had been in accordance with his duty.

7.2. If the Customer is in default in taking delivery of the goods or in case of faulty breach of other duties to co-operate, we shall have the right - without prejudice to further statutory claims - to claim for damage incurred by us including additional costs.

8. RETENTION OF OWNERSHIP

8.1. We retain ownership to all goods delivered by us until we receive full payment of all sums owed to us - herein included future payments - originating in the business relation with the Customer. The retained ownership shall be deemed collateral for the total account payable to us (current account retention) until all current liabilities have been discharged. All goods subject to retention of ownership shall hereinafter be referred to as ěreserved or privileged goodsť.

8.2. The Customer shall have the right to resell the reserved products in the ordinary course of business; however, as early as today Customer shall assign to us all claims that he may have against his Customers or against third parties on account of the resale to the amount of the invoice total (including VAT) of our claims. If the Customer includes the claims from a resale of the reserved products in a current account business relation existing with his Customer, this current account claim shall be assigned to us to the amount of the acknowledged balance; the same shall apply for the ìcausali balance if the Customer becomes insolvent.

The Customer shall still have the right to collect the assigned claims after they have been assigned.

Subject to the rules and regulations under the insolvency law, our right to collect claims ourselves shall remain unaffected; however, we undertake not to collect claims as long as the Customer does not breach his contractual obligations, especially observes his obligation of payment, is not in delay in payment nor has filed for the opening of an insolvency procedure or generally has ceased payments.

Under the right of resale, the Customer shall not be entitled to pledge or in any way charge by way of security any of the products.

8.3. If our undertaking not to collect claims under no. 8.2 above ceases to exist, we shall have the right - subject to the rules and regulations under the insolvency law - to withdraw the right of resale and to require the Customer to assign to us the right to recovery he may have against third parties, or to take back the reserved products after expiry of a reasonable delay set by us; the Customer shall be bound to surrender the products; no right of retention may be asserted by the Customer against this right to recovery.
Taking back the reserved products constitutes a rescission of the Contract.
After having threatened to do so and after setting a deadline, reserved products which have been taken back by us for before mentioned reasons may - subject to the rules and regulations under the insolvency law - be reasonably resold and/ or used by us; the proceeds thereof shall be credited against the liabilities of the Customer - less reasonable exploitation costs.
Under the conditions stated entitling us to revoke the Customerís right of resale, we may also revoke the collection authorization and may require the Customer to disclose to him the claims assigned as well as the debtors of such claims; furthermore, we may require the Customer to disclose to us all information necessary for collection, to submit the relevant documentation and to notify the debitors (third parties) of the assignment.

8.4. In case of damage or loss of the reserved products as well as in case of a change of domicile or of property, the Customer shall immediately notify us hereof in writing; the same applies for pledges or other interventions of third parties so that we are in a position to bring an action under Article 771 ZPO (German Code of Civil Procedure). If the third party is in no position to reimburse the judicial and extra-judicial costs incurred by us under Article 771 ZPO, the Customer shall be liable for the loss incurred us. If the release of the reserved products is achieved without legal proceedings, costs hereby incurred may also be charged to the Customer, here in included costs of regaining pledged reserved products.

8.5. Any processing or transformation of the products purchased by the Customer shall always be deemed to be on our behalf. If the reserved products are processed with other goods, which are the property of any person other than us, the product thereof shall be deemed to be owned in common with that other person, our share in the common property depending on the ratio of the total amount charged by us for the reserved products plus VAT.

Furthermore, the provisions applicable for the reserved products shall also apply for the product of such processing or transformation.

With respect to the product of such processing or transformation, the Customer shall acquire expectant rights corresponding to the expectant rights to the reserved products.

8.6. If the reserved products are inseparably mixed or combined with other goods which are the property of any person other than us, the product thereof shall be deemed to be owned in common with that other person, our share in the common property depending on the ratio of the total amount charged by us for the reserved products plus VAT. If the mixing or combination of the products has been done in such a way that the product of the Customer is to be considered to be the main product it is agreed that the Customer assigns to us co-ownership of such product on a pro rata basis. The Customer shall keep such property owned either exclusively by us or owned in common with another person properly stored for us.

8.7. If our reserved products are resold after having been processed or transformed in any way, as early as today, the Customer shall assign to us as security his claims resulting from the resale of such products up to the invoice total (including VAT) of our claims.

If, on account of the processing or transformation of or of the mixing or combination of the reserved products with other goods which are the property of any person other than us, we have only acquired co-ownership pursuant to the above clauses 8.5 or 8.6, the claim to the purchase price of the Customer shall only be assigned to us in advance depending on the ratio of the total amount charged by us for the reserved products plus VAT.

Furthermore, provisions as laid down in clauses 8.2. - 8.4. above shall apply correspondingly for claims assigned to us in advance.

8.8. If under the laws of a foreign country within the borders of which the reserved products are located, a reservation of ownership or an assignment is not legally effective, the security provision corresponding to reservation of ownership or assignment in this legal sphere shall be deemed to have been stipulated.

If co-operation of the Customer is required in order to create such rights, the Customer shall be bound at our request to take all measures necessary in order to constitute and maintain such rights.

8.9. The Customer shall treat the reserved products properly and keep them in good repair; in particular, the Customer shall at his expense sufficiently insure the reserved products against theft, robbery, burglary, fire and water damage. As early as today, the Customer shall assign to us all rights resulting from such insurance and relating to the reserved products. We accept such assignment.

Furthermore, we reserve all rights to assert his claims for performance or claims for damages.

8.10. Upon request of the Customer, we undertake to release the securities we are entitled to as far as the recoverable value of such securities exceeds the value of our claims to be secured by more than 10 %. We shall have the right to select the securities to be released at his own discretion.

9. ASSIGNMENT

Customer shall assign claims against us in connection with our performances only with our prior written consent.

10. DESCRIPTION OF QUALITY, WARRANTY

10.1. The specifications contained in our description of product and performances exhaustively and ultimately define the quality of our products and performances. The specifications constitute an agreement on the quality, subject to warranty, but not a guarantee of specific characteristics. None of the declarations made by us in connection with this Contract constitute a guarantee with the effect of an increase of liability or the assumption of a special obligation of essence. Only explicit declarations to this effect made in writing may constitute a guarantee within the meaning of the Germany Civil Code.

10.2. Customer shall not have any warranty claims in case of only insubstantial deviations from the quality agreed upon or in case of only insubstantial impediments to the use of the Product or performance.

10.3. The Customer may only assert warranty claims if he has duly observed his statutory duties (§ 377 HBG - German Commercial Code) to examine and to give notice of defects in time.

We shall then notify the Customer whether the goods which are subject to a complaint shall be returned to us or whether the

Customer shall wait until the goods are either picked up by us at his site or are inspected by us on site.

10.4. In case of a defect of the Product, we are entitled to correct the performance, at our option, either by remedy of the defect or delivery of a substitute Product without defects. If one of these two means of correction of the performance is impossible or unreasonable, we are entitled to refuse such correction.

We may also refuse correction of the performance, as long as the Customer fails to fulfil his payment obligations for the non-defective part of our performance.

In case of remedy of the defect by us, we are obliged to bear all necessary expenses, especially costs for transportation of man and material, working and material costs, unless they are increased due to the fact that the defective Product was transported to a location other than the place of performance without such transport being within the scope of the normal use of the Product.

10.5. In case of impossibility or failure of the correction of performance, faulty or unacceptable delay of the correction or final and serious refusal to correct on our part or in case that correction cannot reasonably expected to be tolerated by the Customer, Customer shall have the option to either reduce the purchase price (Price Reduction) or to rescind the Contract (Rescission).

10.6. Unless otherwise provided for in no. 10.7. and 10.8. below, any other claims of Customer in connection with defects of our

Products or performances, no matter on what legal grounds (especially claims for damage due to breach of obligations, claims of tort for damage to things as well as claims for compensation of costs) shall be excluded; this especially applies to claims for damage to other things than the Products as well as to claims for loss of profit.

10.7. The limitation/ exclusion of liability contained in no. 10.6. above does not apply:

10.7.1. in case of damage to life, body or health of a person resulting from a faulty breach of obligation by us, our legal representatives or agents;

10.7.2. in case of mandatory liability in accordance with the "Produkthaftungsgesetz" (Product Liability Code);

10.7.3. in case of faulty breach of a fundamental contractual obligation (duty the fulfilment of which makes the due performance of the Contract possible in the first place or on the observance of which the Customer may regularly trust) on our side or by our legal representatives or agents; unless the breach is due to purpose or gross negligence, the liability for damage is limited to the foreseeable damage typical for the type of Contract;

10.7.4. in case of fraudulent non-disclosure of a defect known to us, and in case of a guarantee within the meaning of the BGB (German Civil Code) with respect to the quality of the Product if a defect within this guarantee gives rise to our liability;

10.7.5. in case the Customer has a claim for damage instead of the performance which we, our legal representatives or agents are responsible for;

10.7.6. in case of other damage resulting from a breach of Contract due to our purpose or gross negligence or of our legal representatives or agents; unless the breach is made on purpose, the liability for damage is limited to the foreseeable damage typical for the type of Contract.

10.8. As for the compensation of costs no. 10.7. applies accordingly.

10.9. Nos. 10, in particular, nos. 10.6. and 10.8, above do not affect the statutory provisions with regard to the burden of proof.

10.10. Customerís recourse against us according to Article 478 BGB (recourse of the Entrepreneur) exists only insofar as the customer has not entered into agreements with his Customer which exceed the statutory warranty claims. This is without prejudice to other rules on the Recourse of the Entrepreneur.

11. LIABILITY FOR ANCILLARY OBLIGATIONS

If, due to our fault or the fault of our legal representatives or agents, the product cannot be used as contractually intended as a consequence of a lack of advice or information prior to or after the conclusion of this Contract or as a consequence of wrongful advice or information or other wrongful performance of ancillary obligations (especially instructions for use and maintenance of the Product) prior to or after the conclusion of this Contract, the provisions of no. 10.6. to 10.9. above apply, with the exclusion of any other claims of the Costumer.

12. GENERAL LIABILITY / RESCISSION OF CONTRACT BY CUSTOMER

12.1. The following provisions apply to the customers claims other than claims in connection with defective products. However, these provisions shall not constitute a limitation or waiver of our statutory or contractual rights and claims.

12.2. Without prejudice to the provisions for delaying payment (no. 5.5.) and impossibility (no.5.7.), the provisions of no. 10.6. and 10.7. above apply accordingly to our liability for damage. Any further liability for damage ñ no matter on what legal grounds - shall be excluded. This applies especially to claims for damage beside the performance and instead of the performance on the basis of breach of obligations, as well as claims under tort for compensation of damage to objects under Article 823 BGB (German Civil Code).

12.3. The limitation contained in no. 10.2. above does also apply if Customer claims compensation of costs incurred.

12.4. Any fault of our legal representatives and agents may be attributed to us.

12.5. The statutory rules on the burden of proof remain unaffected.

12.6. As far as our liability is excluded or limited, such exclusion or limitation does also apply to the personal liability of our staff, employees, legal representatives and agents.

12.7. If we breach an obligation of this Contract, Customer shall only be entitled to rescind this Contract, subject to the applicable statutory provisions, if fault for such breach is attributable to us. In the cases provided for in no. 10.5. above (failure of remedy etc.) and in cases of impossibility, however, the statutory provisions unlimitedly apply; as for a rescission of the Customer because of delay in delivery or performance, the provisions contained in no. 5.4.3., 5.4.4. and 5.6. above apply. Upon our request, Customer shall declare within a reasonable delay of time, whether he will rescind this Contract or insist on our performance under this Contract.

13. RIGHTS TO DEVELOPMENTS AND INVENTIONS

We reserve all rights and title to any valuable, new and confidential knowledge (know how) we dispose of or gain during the performance of any contracts made with us, as well as to inventions and any intellectual or industrial property rights that may exist insofar, unless otherwise agreed upon and as far as the Customer, according to the purpose of the respective contract, is not entitled to use the respective Products.

14. TERM OF PRESCRIPTION

14.1. The term of prescription for rights and claims based on defects of the Products or performances - no matter of which legal nature - shall be one year. This however shall not apply to the cases provided for in Articles 438 cl. 1 no.1, 438 cl. 1 no. 2, 479 cl. 1 and 634 a.) cl. 1 no. 2 BGB (German Civil Code); for these cases a term of prescription of three years shall apply.

14.2. The terms of prescription laid down in no. 14.1. above shall also apply to any and all claims for damage against us in connection with defects to the Products ñ no matter what may be the legal nature of such claims. As for any claims for damage against us which are not in connection with defects to the Products, the term of prescription provided for in no. 14.1. sentence 1 above apply.

14.3. The terms of presription provided for in no. 14.1. and 14.2. above shall not apply:

- In case of breach of an obligation on purpose;
- In case of fraudulent non-disclosure of a defect known to us or in case of a guarantee with regard to the quality of the Product or performance; in case of fraudulent non-disclosure those statutory terms of prescription apply instead of the ones provided for in no. 14. 1 above, which would apply in the absence of fraudulent non-disclosure with the exclusion of the prolongation of the term in case of fraudulent non-disclosure in accordance with Articles 438 cl. 3 respectively 634 a.) cl. 3 BGB (German Civil Code).
- To claims for damage in case of damage to life, body, health or freedom of a person;
- To claims under the Produkthaftungsgesetz (Product Liability Code);
- In case of a grossly negligent breach of obligation or
- In case of breach of a fundamental contractual obligation.
- In these cases the statutory terms of prescription shall apply.

14.4. Unless otherwise expressly provided for herein, the statutory provision on the beginning of the term of prescription, the interruption of their running, their suspension and the re-start shall remain unaffected.

14.5. The claims for reduction of the purchase price and the right to rescind from the Contract are excluded, if the claim for correction of the performance is prescribed. In such case the Customer may however refuse payment of the purchase price as far as he would be entitled to do so on the basis of his right to reduce the purchase price or his right to rescind from the Contract.

15. THIRD PARTYís RIGHTS

We do not warrant that the use, installation or resale of any of our Product does not infringe third parties' industrial property rights. However, we confirm that we have no knowledge of any such third parties' rights.

16. PLACE OF PERFORMANCE, PLACE OF JURISDICTION, APPLICABLE LAW, PURCHASE WITHIN THE EU, SAFEGUARDING CLAUSE

16.1. Place of performance shall be our principal place of business exclusively, unless otherwise agreed upon.

16.2. If Customer is a merchant pursuant to the HGB (Commercial Code), juristic person under public law or public utility fund, place of jurisdiction for all liabilities resulting from the contractual relationship shall either be our principal place of business or, at our option, the location of the Customer. This agreement as to the place of jurisdiction shall also apply for Customers having their location in a foreign country.

16.3. For all rights and obligations resulting from the contractual relationship between us and the Customer German law, excluding UN Sales Convention (CIS convention on contracts for the international sale of goods of April 11, 1980), shall apply exclusively, without regard to German collision rules.

16.4. Should individual provisions of these General Terms and Condition for Purchase and Delivery or individual provisions of other agreements concluded with us be or become invalid, this shall not affect the validity of the other provisions or agreements.

16.5. Customers from EC countries - when buying goods for use within countries of the European Community - shall be bound to compensate for all and any damage which may be incurred by us due to:

- tax violations committed by the Customer himself or
- false information given by the Customer or information which has been withheld from us by the Customer relating to his financial situation relevant for taxation.

16.6. Contract language is generally German.

Scheftner
Dental Alloys

S&S Scheftner GmbH
Dekan-Laist-Straße 52
55129 Mainz / Germany

Tel.: +49 (0) 61 31-94 71 40
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440
E-Mail: info@scheftner.dental
online: www.scheftner.dental

Quality Management / Quality Assurance:
EN ISO 13485:2012
Annex II, Directive 93/42/EEC
Annex V, Directive 93/42/EEC

Opening Hours:
Monday to Friday
from 08.00 a.m. to 05.00 p.m.

Service-Contact:
Sales Back Office:
service@scheftner.dental
+49 (0) 6131 9471 416
+49 (0) 6131 9471 417
+49 (0) 6131 9471 413

Sales Management:
sales@scheftner.dental
+49 (0) 6131 9471 418

Technical Support:
support@scheftner.dental
+49 (0) 6131 9471 417
+49 (0) 177 215 97 88

DentalDepo
394006, г. Воронеж, ул. Красноармейская, д. 60.
+7 (473) 277-64-77; 271-49-54.
www.dentald.ru info@dentald.ru

VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.