

3C-BOND

**Бондинг для керамики на Cr-Co-сплаве,
сплавах благородных металлов.**

Не образуется окись зелёного цвета.



3C-Бонд – это бондинг, который используют при обжигании керамических масс на благородных сплавах и Cr-Co-сплаве. 3C-Бонд предотвращает появление окисей зелёного цвета и усиливает сцепление с металлом.

Может быть использован со всеми керамическими Массами.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Обработайте металлический каркас с помощью пескоструйного аппарата.

Очистите при помощи пароструйного аппарата или прокипятите в дистиллированной воде 10 мин.

Металлический каркас должен быть сухим.

Прикасаться к нему можно только чистым пинцетом.

Смешайте 3C-Бонд с дистиллированной водой до кремообразного состояния и сразу же нанесите до краёв.

Уже замешанный и высохший 3C-Бонд больше использовать нельзя!

Обжигайте 3C-Бонд точно так же, как Опакер под вакуумом.

Температура предварительного нагревания: 650°C

Конечная температура: 980°C

Выньте сразу же металлическую конструкцию из печи и дайте ей остыть на воздухе.

3C-Бонд должен приобрести жёлтый или золотистый цвет. Сделайте обжиг опакера по инструкции изготовителя керамической массы.



**3C-БОНД
140-3CB-20**

20 г