

Allumina SARA 276 - *Алюминиевый тигель* используется для плавки золотых каркасов под керамику (ceramic gold) с палладием или без него.

Carborex SARA277 - *Карборексный тигель* используется для плавки сплавов из недорогих металлов:

хромокобальтовых и никель-хром-молибденовых сплавов

Portagrafi SARA 278 - Держатель графитового тигля

Grafite SARA 279 *Графитовый тигель* предотвращает покрытие металла пленкой окисла и поэтому используется для плавки золотых каркасов под синтетические полимеры (*resin gold*), а также *белого сплава (white alloy)*

СТЕКЛОВАНИЕ ТИГЛЕЙ

У новых алюминиевых и карборексных тиглей, для того, чтобы улучшить течение расплавленного металла внутри тигля, можно провести процесс стеклования внутренних поверхностей следующим образом:

- 1) Возьмите в аптеке упаковку борной кислоты (или тонко измельчите таблетку HERA №.2)
- 2) Смешайте с несколькими каплями этилового спирта (пищевой спирт)
- 3) Используя плоскую кисточку, обрызгайте всю поверхность внутренней части тигля, включая кольцевой выступ.
- 4) Нагрейте в печи, начиная с комнатной температуры, затем доведите температуру до 1000°C и держите ее на этом уровне в течение 10 минут.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТИГЛЕЙ

-Каждый тип тигля должен использоваться только для одного типа сплава.

-Он не должен оставаться в печи при высокой температуре больше времени, чем это необходимо для выполнения работы.

-При продолжительном воздействии высокой температуры происходит изнашивание тигля; при этом могут формироваться пузыри, которые могут негативно влиять на сопротивление печи, а также повредить ее. Удалите пузыри с помощью тонкой наждачной бумаги или схожего инструмента.

-Перед каждой плавкой удостоверьтесь, что у тигля не произошло никаких структурных изменений, убедитесь, что на нем нет вздутий или трещин.

-Не используйте дефектные или измененные тигли. Любое разрушение тигля и последующая утечка металла причинят серьезный ущерб нагревательной части машины; такой ущерб не покрывается гарантией.

Замените тигель, проведя разумное количество плавков.

-Когда плавка завершена, достаньте тигель выключите питание машины и позвольте ей остыть с открытой крышкой.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Чрезмерное количество буры ухудшает качество плавки. Более того, оставаясь на дне тигля, бура также подвергает опасности качество последующих плавков.