

Инструкция для употребления

Haftconector

Прочитайте пожалуйста внимательно эту инструкцию перед употреблением

1. Сфера использования

Haftconector концентрированный бондинг, который вместе с циркулярной подточкой делает надёжную связь между искусственными зубами и почти каждой пластмассой.

Использование Haftconector рекомендуем для акрилов горячей и холодной полимеризации и у полиметилметакрилатов для впрыскивания (напр. Thermopress 400-Bre.crystal)

2. Разработка

Искусственные зубы огрубим и поставим как обыкновенно. Рекомендуем делать ретенции перед ставанием зубов, потому что шлифование после отмучивания воска может причинить, что остатки по шлифованию бы остались в интердентальных местах.

И пришеечной части зубов сделаем циркулярный желобок с фрезой в форме обратного конуса (№.зак. H225 KF 23), или алмазом (№.зак. 340 0083 0)

Базисные части зубов должны быть без воска, вез изолнятов и очистителей. Площадки зубов, которые будут в пластмассе, можно и отпескостроить окисью алюминия (150µ-250µ). Перед выполнением формы пластмассой, наносим на базальные площадки зубов Haftconector. Надо нанести такой слой, чтобы были площадки зубов смачанные только 5 минут. Если в этом времени засохнут надо процесс повторить.

Внимание: Зубы некондиционеруйте больше как 5 минут. Наконец в течении 60 секунд выполним форму пластмассой.

3. Правила безопасности и предупреждения

3.1 Спецодежда: при работе с Haftconectorom исползуйте спецодежду, защитные очки и защитные рукавицы.

3.2 Работайте только на хорошо проветриваном рабочем месте. Курить и манипулировать открытым факелом воспрещается.

3.3 При контакте с кожей, слизистой или глазами, надо пораженное место промывать чистой водой. Будут ли осложнения, ищите врачебную помощь.

Охраняйте перед высокой температурой и прямыми солнечными лучми.

4. Другие предупреждения

Данные в этой инструкции бывают без умолку пополняные новыми знаниями и опытом. Поэтому рекомендуем перед использованием каждого нового упаковки прочитать приложенные инструкции. Эта инструкция распространяется на материал Haftconector №.зак. 520 0029 2.