

FORM PLAST



Общие сведения о продукте FORM PLAST

Характеристика продукта:

полиметакрилатный материал для моделирования. Выгорает беззольно.

Назначение:

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, конусообразных (конических) и других;
- моделирование вкладок (inlay) и накладок (onlay), язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг и других частей бюгельных протезов;
- моделирование адгезивных мостов типа meryland;
- моделирование коронково-коренных вкладок;
- моделирование конструкции при послеимплантанционном протезировании;
- приготовление временных соединений при паянных конструкциях.

Преимущества:

- короткое время образования геля,
- пластмасса не стекает с модели,
- короткое время полимеризации,
- низкая полимеризационная усадка,
- выгорает беззольно,
- гладкая поверхность отливок,
- контрастный красный цвет,
- экономная упаковка,
- накладывание препарата и моделирование проводится кисточкой.

Способ применения

Приготовление:

Для приготовления рабочих моделей используется гипсы III и IV класса, особо рекомендуется **Stodent III** и **Stodent IV**. Гипсовую модель нужно изолировать препаратом, не оставляющим плёнки на её поверхности (НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗОЛЯТОРЫ, СДЕЛАННЫЕ НА ОСНОВЕ АЛЬГИНАТОВ). Приготовить два сосуда (например: силиконовые чашечки, чашки для лекарств и др.) для порошка и жидкости, а также кисточку для накладывания материала на модель. Незначительное количество порошка и жидкости поместить в приготовленные сосуды.

Последовательность работы:

Материал наносить на модель при помощи кисточки. Кончик кисточки намочить в мономере, а затем в незначительном количестве порошка. Сформированную таким образом акриловую каплю поместить на модель. Быстрое образования геля объясняется тем, что материал не стекает с места, на которое был нанесен. При помощи кисточки равномерно размазать материал на моделируемом элементе. Процесс надо повторять до получения соответствующей формы и соответствующей толщины формируемого элемента. Материал отверждается произвольно при температуре окружающей среды в течение 3-5 мин. Во время накладывания препарата на моделируемый элемент кисточку по мере необходимости промывать в жидкости. После окончания работы кисточку необходимо очень тщательно промыть жидкостью.

Внимание:

Нельзя кисточку с порошком мочить в бутылочке с жидкостью. Введение шариков порошка в жидкость может вызвать произвольную реакцию полимеризации и привести к потере свойств жидкости.

Обработка:

Сформированную массу осторожно снять с модели (обратить внимание, чтобы не повредить форму). Произвести осмотр сформированного элемента и произвести корректировку формы и толщины моделируемого элемента. Довести сформированный элемент при помощи моделировочного воска до конечного вида.

Изготовленный элемент поместить на литейной балке при помощи воска, прикрепить к кольцу и затем залить формовочной массой, соблюдая рекомендации производителя массы. Сформированный элемент отлить и обработать стандартным методом. (Нагрев кольца производится в муфельной печи. Литьё металла производить на литейной установке с центрифугой.)

Меры предосторожности :

- У чувствительных людей нельзя исключить появления аллергии на препарат.
- В случае появления аллергических симптомов необходимо немедленно прекратить использование продукта.
- Жидкость легко воспламеняющаяся (содержит метакрилат метила) – температура возгорания +10°C. Хранить вдали от источников огня и излучения.
- Во время работы с препаратом не принимать пищу и не курить.
- Возможно раздражение глаз, органов дыхания и кожи.
- Избегать вдыхания паров мономера и контакта с кожей и глазами.
- Работать в хорошо вентилируемом помещении.
- Использовать защитные перчатки и очки.
- В случае контакта препарата с глазами промыть их водой и обратиться к врачу.
- Место контакта кожи с препаратом тщательно промыть водой с мылом. В случае появления признаков аллергии обратиться к врачу.
- В случае случайного попадания внутрь срочно обратиться к врачу.
- Вреден для окружающей среды. Не выливать мономер в канализацию

Условия хранения и другая информация

Условия хранения :

Жидкость чувствительная к воздействию температуры и УФ излучению.

- Хранить в оригинальных упаковках, в тёмном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25°C в месте недоступном для детей.
- Не использовать препарат по истечении срока годности.
- Неиспользованный материал и упаковка опасны для окружающей среды. Утилизировать согласно действующему законодательству.

Основная торговая упаковка: 30 г. порошка, 2 x 12 мл. жидкости и инструкция по применению

Внимание!

Материал применяется для использования исключительно в зуботехнических лабораториях.

Письменные, устные инструкции и информация, передаваемая во время демонстраций, проводимых производителем, основаны на современных представлениях об уровне развития стоматологических технологий. Они являются обязательными к прочтению и изучению перед использованием препарата. Информация, полученная из других источников, не освобождает потребителя от личного контроля над правильным применением препарата. Ответственность производителя за конечный результат применения препарата носит ограниченный характер, так как применение препарата проходит без возможности контроля со стороны производителя.

Все замечания, касающиеся наших препаратов, просим направлять в наш адрес:

Zhermapol Sp. z o.o.
02-981 Warszawa
ul. Augustowka 14
tel. +48 22 858 82 72
fax +48 22 642 07 14
www.zhermapol.pl

Zhermapol Sp. z o.o. имеет Систему Обеспечения Качества производства согласно требованиям ISO 9001/ISO 13485 сертифицированную через нотифицированную единицу 0120 SGS United Kingdom Ltd, Systems and Services Certification.

Другие вспомогательные материалы для зубопротезных работ:

Izo-Sol – жидкость для изолирования гипсовых моделей от базисов альгинатов.

Dissol – жидкость для растворения гипсов и альгинатов.

Полировочная паста для полировки акриловых и металлических элементов зубных протезов, коронок и мостов.

Stodent II – гипс стоматологический II класса, для зуботехнических работ.

Stodent III - гипс стоматологический III класса для изготовления моделей.

Stodent III Ortho - гипс стоматологический III класса для изготовления ортодонтических моделей.

Stodent IV - сверхтвёрдый гипс стоматологический IV класса для изготовления моделей.

Masterin - средство для дезинфекции слепков и гипсовых моделей.