



Уникальный светоотверждаемый композит последнего поколения, сочетающий наилучшие физические характеристики с исключительной естественной эстетикой!!!

Возможность использования одной системы почти во всех областях:

- коронки и мостовидные протезы
- телескопические и конусные коронки
- замковые работы
- работы с применением имплантантов
- инлеи и онлеи
- облицовочные элементы
- частичные коронки
- модификация обычных пластмассовых зубов



SOLIDEX - это система микрогибридного светоотверждаемого композита с керамическим наполнителем (до 53%), придающим массе свойство пропускать свет, характерное для керамики.

- Идентичный керамике вид
- Чрезвычайная устойчивость к стиранию
- Простота в применении
- Опаловый эффект и естественная флуоресцентность.
- Многообразные показания к применению
- Расширенная цветовая система
- Биологическая совместимость с тканями полости рта.
- Однородная плотность поверхности
- Короткое время полимеризации
- Логичная структура цветов
- Новое поколение текучего опала с тиксотропными свойствами не требует затрат усилий и времени, создает прочное соединение на металлических каркасах.

Новое!

Дополнительный набор NCC - это разумное пополнение системы композита SOLIDEX для тех, кто пользуется керамикой HALO VINTAGE.

NCC - это увеличенное количество вариантов цветов (до 38) по сравнению с 16 стандартными цветами обычных шаблонов расцветок. Применение новой цветовой группы RED-Shift, которая относится к группе цветов А и имеет красноватый тон, позволяет лучше сочетать цвет коронки с установленными пластмассовыми зубами в съемном протезе, которые после изготовления розового базиса протеза часто принимают розоватый оттенок.

4 грамма (1 шприц) хватает:

Cervical на 67 коронок Body на 25 коронок

Transluzent на 130 коронок Enamel на 29 коронок.

SOLIDEX - это система светоотверждаемого микрогибридного композита с керамическим наполнителем. SOLIDEX утверждает новые стандарты для светоотверждаемых облицовочных масс. В процессе работы над этим новым гибридным композитом особое значение придавалось воспроизведению натурального цвета, а также удобству работы с этим материалом. Основу солидекса составляет специальный высокосветочувствительный наполнитель. Благодаря разработке наполнителя со специальной структурой удалось придать светоотверждаемому облицовочному материалу свойство пропускать свет, характерное для керамики. Таким образом обеспечиваются исключительные физические характеристики материала, исключительная устойчивость к стиранию в сочетании с высокой степенью эластичности.

Эстетические возможности композита практически неограниченны, поскольку система SOLIDEX включает логически сочетающиеся между собой опали-пасты, пришеечные и дентинные массы, массы для режущего края, модификаторы с опаловым эффектом, а также краски, которые обычно входят в состав систем облицовочной керамики.

Благодаря этим характеристикам SOLIDEX имеет практически неограниченные показания к применению.

- Коронки и мостовидные протезы.
- Телескопические и конусные коронки.
- Работы с использованием замковых креплений.
- Работы с использованием имплантатов.
- Долговременные временные протезы.
- Облицовки окклюзионной поверхности.
- Инлеи и онлеи.
- Вениры.
- Модификация обычных пластмассовых зубов.

Реставрация, изготовленная из SOLIDEX, аналогична керамической, обладает естественной флуоресцентностью и опаловым эффектом.

Полимеризация может производиться в приборах, имеющих диапазон световых волн от 420 до 480 нм.



Система SOLIDEX включает:

1. Стартовые наборы SOLIDEX на один цвет А2 и А3 по расцветке VITA для начинающих работать с этим композитом.

(Опак-паста 2 мл, opak-паста для режущего края 2 мл, дентин 4 гр, пришеечная масса 4 гр, масса для режущего края 4 гр, translucentная масса 4 гр, Metal Photo Primer 7 мл, 1 ручка с 10 насадками-кисточками № 4, 10 чашечек для замешивания, бумажный блок для замешивания, 1 светозащитный колпачок).



2. Полный набор масс по расцветке VITA

(16 цветов opak-пасты по 2 мл, 16 цветов дентина по 4 гр, 1 базисная масса 4 гр, 8 цветов пришеечной массы по 4 гр, 4 цвета массы для режущего края по 4 гр, 4 цвета модификатора по 4 гр, 3 translucentных массы по 4 гр, Metal Photo Primer 7 мл, Solibond 5 мл, 1 кисточка №2, 1 ручка с 10 насадками-кисточками № 4, 10 чашечек для замешивания, бумажный блок для замешивания, 1 светозащитный колпачок, 1 шпатель для замешивания). Цена:



3. **Набор красок** (12 красок по 1 мл, жидкость для замешивания красок 6 мл).

Важно: все компоненты система продаются как в наборах, так и отдельно.

Опак-паста, жидкий opak



Опаки-пасты SOLIDEX - это готовые к употреблению массы, содержащие специальный светопроводящий наполнитель, который способствует созданию впечатления глубины. Полная полимеризация, сопровождаемая образованием едва заметного дисперсионного слоя, обеспечивается и при светлых и при темных тонах.

Опак наносится тонким слоем и полимеризуется в соответствии с таблицей. Текучесть возможно регулировать путем добавления примерно 5% Primer Paste, которую следует тщательно перемешать шпателем в течение примерно 10 сек. После нанесения второго слоя опак и полимеризации получается равномерно покрывающий слой.

Нельзя использовать насадку на кисточку, которой перед этим наносился Metal Photo Primer.

Модификаторы опак

Чтобы усилить впечатление глубины или translucency в зоне режущего края/интердентальных промежутках или в зонах соединения больших мостовидных протезов, существует возможность придать индивидуальные характеристики, используя опак для режущего края (InO) или опак с пониженной яркостью (VrO).



Добавление опак VrO позволяет увеличить показатель яркости выбранного цвета. Другие индивидуальные характеристики могут быть приданы с помощью светоотверждаемых красок, которые входят в набор красок.

Pink Opaque PO/ розовый opak

Опак-паста розового цвета предназначен для нанесения на ретенционные перлы в комбинированных работах и работах на имплантатах. На подготовленный металлический каркас тонким слоем наносится розовый opak и производится полимеризация. Второй слой опак наносится равномерным покрывающим слоем.

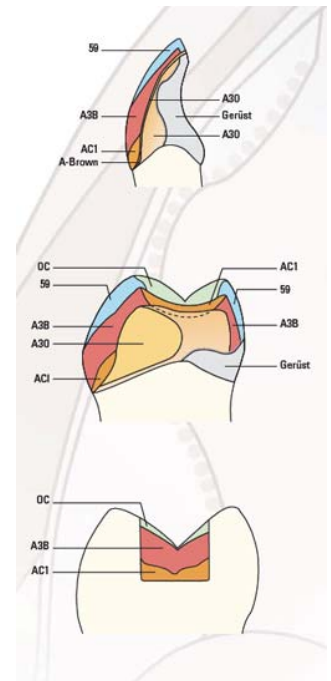
Важно: при использовании пластмассы для протезов необходимо обязательно удалить дисперсионный слой с помощью мономера.

Базисная масса BASE

Неравномерная толщина слоя на отдельных участках мостовидного протеза может стать причиной разницы в цвете, которая может быть устранена с помощью базисной массы. После нанесения опак-пасты на металлический каркас элемент мостовидного протеза покрывается базисной массой, затем производится полимеризация. Базисная масса SOLIDEX полимеризуется при толщине слоя до 2 мм. Если необходима большая толщина слоя, работа выполняется поэтапно, путем нанесения нескольких слоев.

Схема нанесения слоев

Массы SOLIDEX характеризуются светопроводимостью, практически идентичной керамике Halo Vintage и Vintage, поэтому схема нанесения слоев композита идентична схеме нанесения керамики. Облицовочные массы наносятся в следующей последовательности: пришеечная масса, дентин, масса для режущего края и в случае необходимости translucency масса. Каждый отдельный слой полимеризуется. Затем производится заключительная полимеризация в соответствии с таблицей. Используя инструмент, необходимо взять из шприца соответствующее количество массы на бумажный блок для замешивания, придать массе форму. Шприц следует сразу закрыть во избежание случайной полимеризации. Масса моделируется с помощью моделировочного инструмента или кисточки.



Внимание: моделировочные жидкости не используются!

При подготовительном препарировании необходимо учитывать минимальную толщину слоев. Тщательное препарирование позволяет сделать протез, который гармонично интегрируется в зубном ряду и совсем не будет выделяться.

Пришеечные массы



После полимеризации опалка наносится пришеечная масса, она моделируется в форме полумесяца и распределяется тонким слоем по направлению к аппроксимальной поверхности. Промежуточная полимеризация производится в соответствии с таблицей. Пришеечные массы SOLIDEX имеют высокую степень непрозрачности, поэтому даже при малой толщине слоя позволяют превосходно воспроизводить цвет. Максимальная толщина слоя не должна превышать 1 мм.

Дентинные массы (BODY)



Подготовленная масса наносится на середину поверхности, подлежащей облицовке. В зависимости от желаемой толщины слоя материал моделируется и распределяется. Промежуточная полимеризация производится в соответствии с таблицей. Максимальная толщина слоя не должна превышать 2 мм. После промежуточной полимеризации возможно скорректировать форму дентинного ядра путем шлифования. Перед последующим нанесением масс необходимо восстановить дисперсионный слой путем нанесения тонкого слоя жидкости для красок (Stain Liquid).

Транслучентные массы



Естественные зубы часто имеют различные транслучентные участки в зонах режущего края и interdentalных промежутков. Для воспроизведения этих зон система SOLIDEX включает различные транслучентные массы. Для стандартного нанесения слоев рекомендуется транслучентная масса Т. Если необходима транслучентность с осветляющим эффектом, следует воспользоваться массой HVT (High Value Transluzent). Темные сероватые зоны воспроизводятся с помощью массы LVT (Low Value Transluzent). Эти массы наносятся как промежуточные слои в зоне режущего края и interdentalных промежутков и полимеризуются в соответствии с таблицей.



Массы для режущего края



Массы для режущего края SOLIDEX имеют опаловый эффект и обладают естественной флуоресцентностью. Массы для режущего края наносятся на отполимеризованный дентин, затем моделируются, с помощью моделировочного инструмента или кисточки придается окончательная форма зуба. Максимальная толщина отдельного слоя не должна превышать 2 мм. Затем производится окончательная полимеризация в соответствии с таблицей.

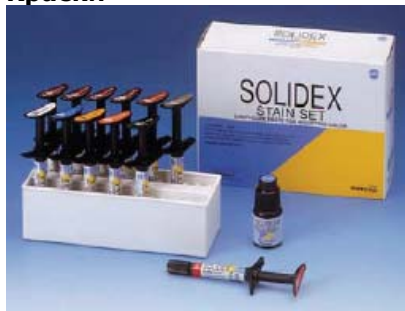
Модификаторы

Естественный вид облицовки в значительной степени зависит от светопроводимости в зоне режущего края. Характерные для юношеских зубов мутные участки в зоне режущего края или облицовку окклюзионной поверхности можно отлично воспроизвести с помощью модификатора ОС (Occlusal). Для зубов людей более пожилого возраста характерен янтарный оттенок. В этих случаях применяется модификатор АМ (Amber). Обе массы имеют опаловый эффект и могут смешиваться с транслюцентной массой, чтобы уменьшить интенсивность.

Модификатор WE (белая эмаль) применяется для воспроизведения интенсивных белых участков или деминерализованных участков (известковые пятна).

Модификатор GUM занимает особое место среди модификаторов. Это - десневая масса, она применяется при моделировании промежуточных элементов мостовидного протеза, воспроизведения сосочков или участков десны. Максимальная толщина отдельного слоя не должна превышать 2 мм.

Краски



Краски SOLIDEX - это готовые к употреблению пастообразные краски. Они предназначены для цветовых характеристик опавок и других масс. Наряду с восемью базисными цветами для воспроизведения отклонений в дентине, трещин в эмали, пломб или деминерализованных участков зубов набор красок включает по одной краске для пришеечных масс цветовой групп А, В, С и D. Краски наносятся кисточкой на уже отполимеризованные поверхности. Важно: отполимеризованные краски необходимо закрыть слоем композита!

Жидкость для красок Stain Liquid



Жидкость для красок - это светоотверждаемая жидкость для регулирования текучести красок. Жидкость наносится на поверхности для восстановления дисперсионного слоя. Этот процесс обеспечивает надежное соединение для последующих слоев.

Полимеризация

Полимеризация масс SOLIDEX может производиться во всех рекомендуемых полимеризационных приборах. Соответствующие модели полимеризационных приборов и режимы полимеризации указаны в таблице полимеризации. Чтобы обеспечить полную полимеризацию масс SOLIDEX, необходимо разместить работу в камере, оптимально направив на источник света. Нанесения защитного лака при полимеризации не требуется.

Металлический каркас

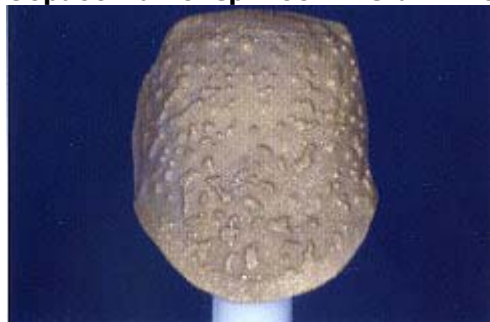
Металлический каркас моделируется в соответствии с анатомической формой зуба и изготавливается по общепринятой технологии. Для того, чтобы воспроизвести естественный стабильный цвет зуба, толщина облицовочного слоя должна составлять минимум 1,0 мм. Для конструкций, подверженных малой нагрузке в области режущего края и в окклюзионной зоне, возможно уменьшение металлического каркаса с небной/вестибулярной стороны приблизительно на 1-3 мм. Для четкого перехода между облицовкой и металлом для опоры рекомендуется выполнить закругленный переход с соответствующим контуром края.



Оптимальная ретенция при малой толщине стенок достигается с помощью ретенционных перл, которые наряду с дозировочным карандашом входят в систему. Белые перлы имеют диаметр 150 микрон и целенаправленно наносятся на восковую модель и образуют в соединении с жидким клеем для перл отличную ретенционную поверхность.



Обработка поверхности металлического каркаса



Поверхность готового и отполированного металлического каркаса, подлежащую облицовке, необходимо обработать в пескоструйном аппарате оксидом алюминия размером 50-100 микрон, а затем почистить в пароструйном аппарате или в ультразвуковой ванночке. Затем необходимо просушить сжатым воздухом, не содержащим масла.

Бондинговые системы соединения металла с композитом

а) Адгезив *Metal Photo Primer*

Благодаря согласующимся между собой свойствам адгезива *Metal Photo Primer* и мономера, содержащегося в опак-пасте, обеспечивается отличное соединение между металлом и композитом даже в нижней части перл.



Необходимо взять в чашечку для замешивания 1-2 капли Metal Photo Primer и нанести кисточкой № 4 тонкий слой на поверхность, подлежащую облицовке. Нанесенный слой должен просохнуть в течение примерно 30-60 секунд.



Затем наносится opak-паста.

б) *Primer Paste*

Primer Paste является системой соединения с металлом и одновременно первым опаковым слоем.



Паста молочномутного цвета имеет более текучую консистенцию, чем opak паста SOLIDEX и также образует соединение с адгезивными мономерами. При использовании Primer Paste также необходимо нанесение микроретенционных перл на металлический каркас. Все участки с нанесенными перлами должны быть покрыты пастой. После полимеризации наносится следующий опаковый слой, который должен покрывать всю поверхность.

При применении Primer Paste отпадает необходимость нанесения Metal Photo Primer.

в) Силановые системы соединения

Еще одна возможность увеличить степень соединения металл/композит - это использование Силановых систем соединения, например Silicoater, Silicoater MD (Kulzer), Rocatec (Espe). Эти системы могут без проблем применяться при обработке SOLIDEX.

При применении этих систем **Metal Photo Primer не наносится.**

Обработка и полировка

Благодаря высокому содержанию керамических наполнителей композит SOLIDEX обладает чрезвычайно высокой устойчивостью к стиранию и исключительными физическими свойствами. Для обработки отполированных композитных поверхностей необходимо использовать определенные вращающиеся инструменты. Не рекомендуется использование фрез или грубых алмазных инструментов. Текстура поверхности и полировка выполняются с помощью компонентов специально разработанной полировальной системы SOLIDEX Finishing&Polishing Kit.



Начиная работу шлифовальным инструментом Dura-Green, представленным в наборе тремя различными формами, возможно выработать форму зуба и отполировать поверхность.



Последующая предварительная полировка силиконовыми полирами Soft Cut при небольшом усилии обязательная для разглаживания анатомических деталей поверхности. Быстрая гляцевая полировка выполняется силиконовыми полирами с алмазным наполнителем CompoMaster. Окончательное гляцевание выполняется просто и быстро шерстяной пуховкой и соответствующей полировочной пастой.



Необходимо избегать перегрева при обработке и полировке. Налет кофеина и никотина на плохо отполированных поверхностях может стать причиной изменения цвета.

Корректировка формы и цвета после завершения работы - Solibond

Solibond - это силановый адгезив, обеспечивающий надежное соединение на уже отполированных поверхностях.

Отполированные и отполированные поверхности перед нанесением следующих слоев необходимо обработать в пескоструйном аппарате окисью алюминия, чтобы сделать поверхность шершавой. На сухую очищенную поверхность наносится Solibond и просушивается в течение примерно 60 секунд.



Технические характеристики

Прибор для полимеризации композита SOLIDILITE EX

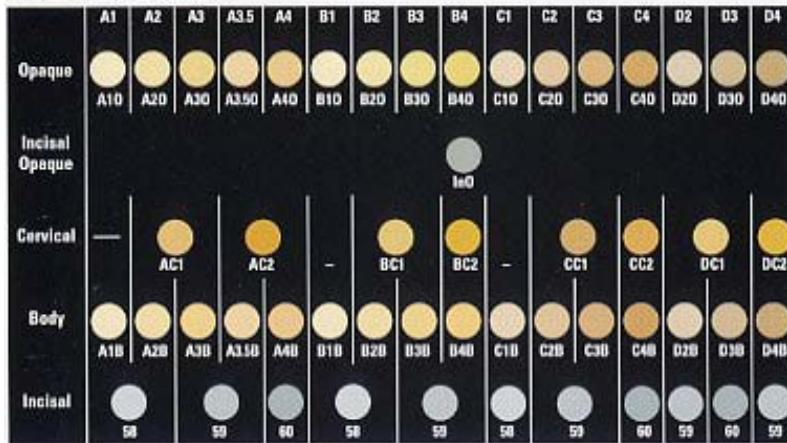
Разработанный специально для светоотверждаемого микрогибридного материала SOLIDEX полимеризационный прибор SOLIDILITE EX сочетает в себе технику будущего и современный функциональный дизайн.

Два мощных галогеновых излучателя и 4 ультрафиолетовых люминисцентных трубки обеспечивают длину световых волн в диапазоне 400-550 нм и в сочетании с зеркальной камерой надежную полимеризацию при температуре 45° С и чрезвычайно коротком периоде освещения.

Вращающаяся тарелка дополнительно способствует безтеневого освещению объектов.

Обслуживание прибора удобно благодаря наглядной клавиатуре и установке времени на цифровом табло, которое показывает оставшееся до окончания полимеризации время. Звуковой сигнал информирует о завершении полимеризации.

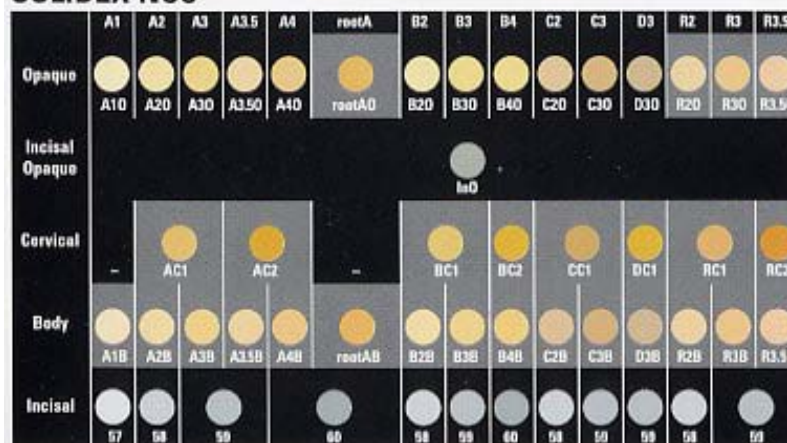
SOLIDEX Basic



SOLIDEX Effect & Stains



SOLIDEX NCC®



Средний расход масс на одну облицовку:
 Вес одной композитной облицовки составляет 0,3-0,4 гр.
 Расход отдельных масс:

| | | |
|---------------------|--------|---------|
| Пришеечная масса | 10-15% | 0,06 гр |
| Дентин | 40-45% | 0,18 гр |
| Транlucentная масса | 10-15% | 0,06 гр |
| Эмаль | 25-30% | 0,12 гр |

Количество облицовок на 1 шприц в 4 гр

Пришеечная масса 67
 Дентин 23
 Транlucentная масса 67
 Эмаль 33

* Эти данные являются только ориентиром. По имеющимся данным техники выбрасывают до 20% неиспользованного материала, т.к. берут его слишком много.

Konstruktionsmerkmale Das SOLIDILITE EX

