

# Руководство по применению Бре.дентан

bre.dentan® bredent

**Прежде, чем использовать продукцию, пожалуйста, внимательно прочтите это руководство в целях правильного использования**

## 1. Область применения

Бре.дентан – это термопласт, он используется для изготовления временных коронок и мостов. Этот термопластический материал обладает прочностью при изгибе 1.45 Н/мм, благодаря чему он прочнее при изгибе и изломе. Содержание мономера в пределах 0,3% гарантирует биологическую совместимость.

## 2. Обработка

Материал бре.дентан поставляется в трёх цветах. Цвет А соответствует вита-цвету А2, цвет В соответствует вита-цвету А3/В2 и цвет С соответствует вита-цвету С2/Д3.

### 2.1 Восковая модель

Эталонная модель и штампы изготавливаются как обычно. Для изготовления моделей используется воск, который выпаривается без остатка. При моделировании для компенсации усадки 0,2 – 0,6% изготавливается цоколь из Expando-Rock экспандо-рок (Кат.номер 570 0E0 5). Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию к материалу в целях правильного его использования. Края коронки должны иметь минимальную толщину 1,5 мм. В целях предотвращения образования нежелательных изломов на изделиях, следует избегать острых углов и переходов на восковых моделях.

### 2.2 Прикрепление каналов для впрыскивания

Работу начинают, используя восковой шаблон на 2,5 мм из Биотек «Biotec-Wachspröfil» (Кат. номер 430 0802 5), который подводят к главному каналу толщиной от 5 до 7 мм «Kunststoffgusskanalwachs» (Кат. номер 430 0172 0). Полученную конструкцию снимают и устанавливают в специальную кювету, смазанную вазелином. Модель должна находиться в кювете как можно ближе к отверстию для впрыскивания. Диаметр залива должен быть максимально большим. Каналы впрыска должны быть выложены по радиусу, чтобы избежать потери заполняющего вещества. Прямоугольные штифты не нужны.

### 2.3 Выпаривание и отделение

**Пожалуйста, не забудьте удалить все винты на кювете перед началом выпаривания!**

Если в устройстве выпаривания используется растворитель воска, в конце работы надо обязательно промыть кювету горячей чистой водой. Изолируемые поверхности следует изолировать исключительно с помощью акрилик сеп «Acrylic Sep» (Кат. номер 520 0029 1). Применение альгината опасно тем, что может порваться плёнка, изолирующая материал. Модель

**ООО «Денталдепо ЛОТ»**

г. Воронеж, ул. Красноармейская, д.60. Тел./факс 8 4732 77-64-77, 71-49-54.

[www.dentald.ru](http://www.dentald.ru)

[info@dentald.ru](mailto:info@dentald.ru)

изолируется только один раз. «Acrylic Sep» наносят после выпаривания, до тех пор, пока половины кюветы ещё очень горячие.

### **2.4.1 Обработка в термопрессе 400**

Температура обработки бредантан составляет 260°C. Время нагревания системы термопресс 400 до температуры 260°C после нажатия кнопки «Старт/Нагревание» для запуска программы по умолчанию № 2 – приблизительно 15 минут. Когда раздаётся звуковой сигнал зуммера, это означает, что достигнута заданная температура, картуш, который был предварительно покрыт равномерным слоем термической пасты Байзилоне (Кат. номер 540 0104 8), вставляется в одну из двух нагревательных камер (не вровень, картуш следует углубить на 1 мм внутри камеры). В этот момент нажимается кнопка «Старт/ Нагревание». Когда время нагревания истекает, снова раздаётся звуковой сигнал для процесса впрыскивания. Нагретые половинки кювет скрепляются винтами и вкладываются в устройство. Скоба опускается с помощью зажимного винта, и кювета соответствующим образом закрепляется двумя зажимными винтами. Закройте крышку и нажмите кнопку «Начать впрыскивание». После того, как поршень сдвинется назад после окончания срока обработки, ослабьте зажимные винты, поднимите скобу и нажмите кнопку извлечения. Поршень выдвинет картуш – вместе с оставшимся в картуше материалом – на свободное место таким образом, что его можно будет с легкостью вынуть. Кюветы можно размонтировать после охлаждения примерно через 25 минут. Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации термопресса 400!

### **3. Демонтаж кюветы**

Демонтаж кюветы следует проводить только с использованием специальной рамки, пробойника и шпиндельного пресса. Только таким осторожным обращением можно обеспечить продление срока службы специальных кювет. Перед демонтажем удалить все винты. С использованием специальной рамки и штампа выжимаются под прессом половинки кюветы. Нельзя использовать молоток!

Заполненные гипсом отверстия в верхней части кюветы очистить с помощью крючка для кюветы и постукиванием молотком. При избытке силиконовой смазки на кювете в канале впрыска обязательно удалить, иначе в следующий раз остатки старой смазки смешаются с новым материалом и попадут в полую форму.

Заготовку коронки или моста вытащить с помощью крупного разделительного инструмента и освободить от остатков гипса с помощью Дентаклин – растворитель гипса (Кат. номер 520 0011 9)

### **3.1 Отделка и полировка**

При удалении каналов следует обратить внимание на то, чтобы материал не был горячим. Работать надо очень быстро, но при этом не надавливать слишком сильно. Используйте поперечный бор и алмазный инструмент. При полировке надо работать без нажима и с самыми мягкими щётками, например, с «Wildlederschwabbel» (Кат.номер 350 0099 0). Предварительная полировка проводится с порошком пемзы, а доводится до блеска при помощи пасты Абразо-стар «Abraso-Star K50» (Кат.номер 520 0016 1).

**ООО «Денталдепо ЛОТ»**

г. Воронеж, ул. Красноармейская, д.60. Тел./факс 8 4732 77-64-77, 71-49-54.

[www.dentald.ru](http://www.dentald.ru) [info@dentald.ru](mailto:info@dentald.ru)

#### 4. Очистка

При использовании чистящих устройств, выделяющих тепло (ультразвуковых), необходимо следить за тем, чтобы температура чистящей жидкости не превышала 70°C.

#### 5. Хранение и срок годности

Вскрытую упаковку защищать от влажности. Гранулированный материал годен в течение как минимум 2 лет при хранении в чистых и сухих условиях. После вскрытия упаковки использовать материал в течение года.



**ООО «Денталдепо ЛОТ»**

г. Воронеж, ул. Красноармейская, д.60. Тел./факс 8 4732 77-64-77, 71-49-54.

[www.dentald.ru](http://www.dentald.ru) [info@dentald.ru](mailto:info@dentald.ru)